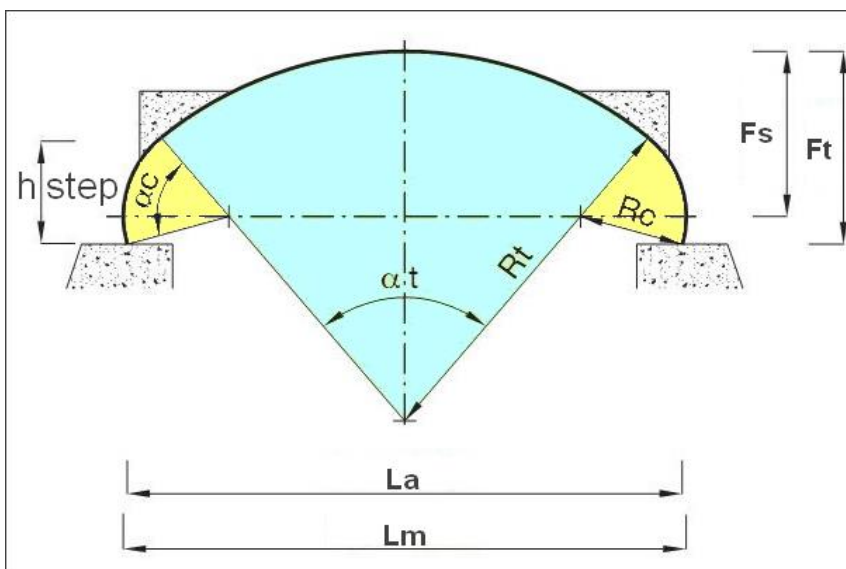


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	40		
Luce massima : (L m)	m.	11.85	
Luce appoggi : (L a)	m.	11.66	
Freccia totale : (F t)	m.	4.80	
Freccia superiore : (F s)	m.	4.04	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 7574

Intervalli totali tetto : n° 45

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 64.80

Raggio : (R_c) mm. 2962

Intervalli totali corner : n°. 14

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.77

Sviluppo totale : m. 17.28

Intervalli totali : n°. 73

Area : m². 46.15

Piastre totali : n°. 9

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7574	7	1765	13.35	51	1761
	7574	8	2000	15.13	66	1994

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2962	4	1060	20.50	47	1054

