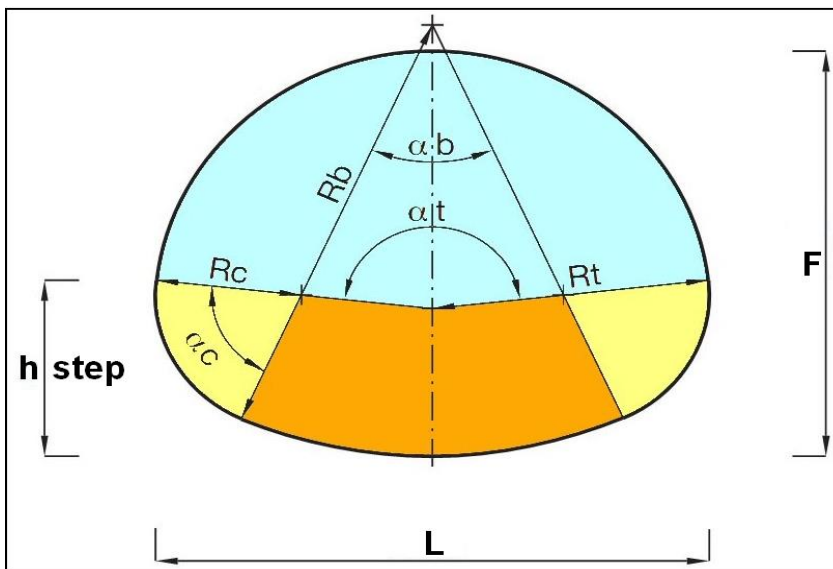


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	2
Luce : (L) m.	1.94
Freccia : (F) m.	1.60
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 166.21

Raggio : (Rt) mm. 972

Intervalli totali tetto : n° 12

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Angolo : (αc) ° 85.00

Raggio : (Rc) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (αb) ° 23.79

Raggio : (Rb) mm. 2264

Intervalli totali base : n°. 4

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Intervalli totali : n°. 24

Sviluppo totale : m. 5.64

Area : m². 2.48

Altezza step (h) : m. 0.75

Piastre totali : n°. 5

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	972	4	1060	62.48	141	1008
	972	8	2000	117.89	471	1665
CORNER	634	4	1060	95.79	209	941
BASE	2264	4	1060	26.83	62	1050

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

