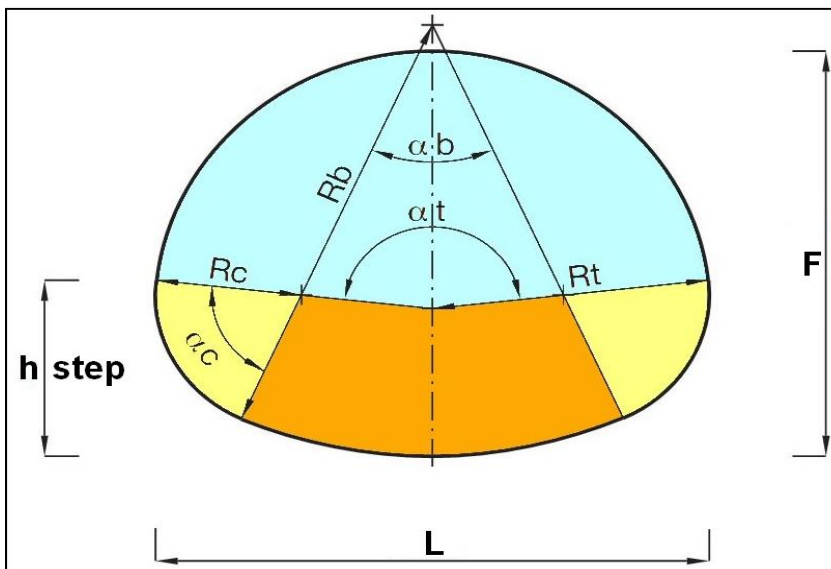


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	3
Luce : ( L ) m.	2.29
Freccia : ( F ) m.	1.73
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 136.76

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 1181

Intervalli totali tetto : n° 12

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 85.00

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4

Angolo : (  $\alpha_b$  ) ° 53.24

Raggio : (  $R_b$  ) mm. 1770

Intervalli totali base : n°. 7

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

Intervalli totali : n°. 27

Sviluppo totale : m. 6.35

Area : m². 3.10

Altezza step ( h ) : m. 0.99

Piastre totali : n°. 5

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	1181	4	1060	51.43	117	1025
	1181	8	2000	97.03	399	1769
<b>CORNER</b>	634	4	1060	95.79	209	941
<b>BASE</b>	1770	7	1765	57.13	215	1693

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

