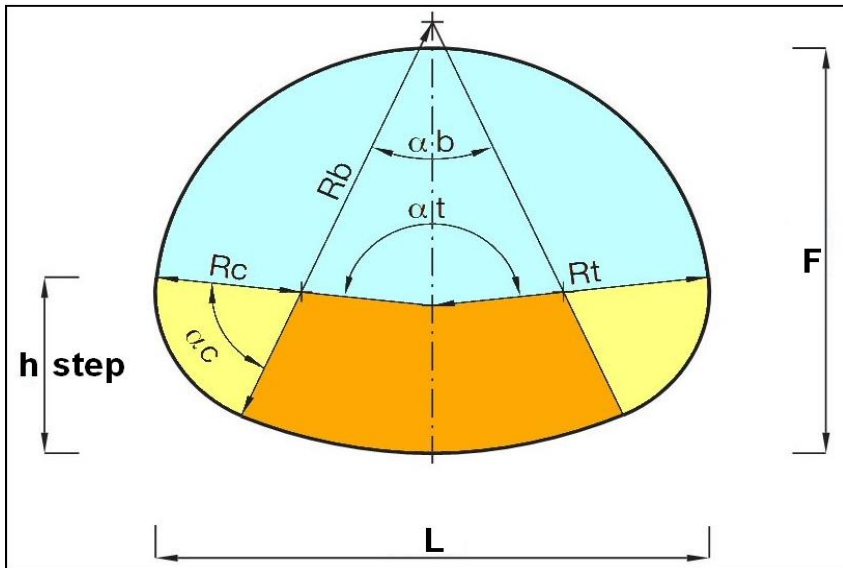


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	8
Luce : ( L ) m.	3.70
Freccia : ( F ) m.	2.44
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (  $\alpha t$  ) ° 158.08

Raggio : (  $Rt$  ) mm. 1874

Intervalli totali tetto : n° 22

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 8

Angolo : (  $\alpha c$  ) ° 85.00

Raggio : (  $Rc$  ) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4

Angolo : (  $\alpha b$  ) ° 31.92

Raggio : (  $Rb$  ) mm. 5062

Intervalli totali base : n°. 12

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

Intervalli totali : n°. 42

Sviluppo totale : m. 9.87

Area : m². 7.11

Altezza step ( h ) : m. 0.93

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	1874	7	1765	53.96	204	1700
	1874	8	2000	61.15	261	1906
<b>CORNER</b>	634	4	1060	95.79	209	941
<b>BASE</b>	5062	4	1060	12.00	28	1058
	5062	8	2000	22.64	98	1987

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

