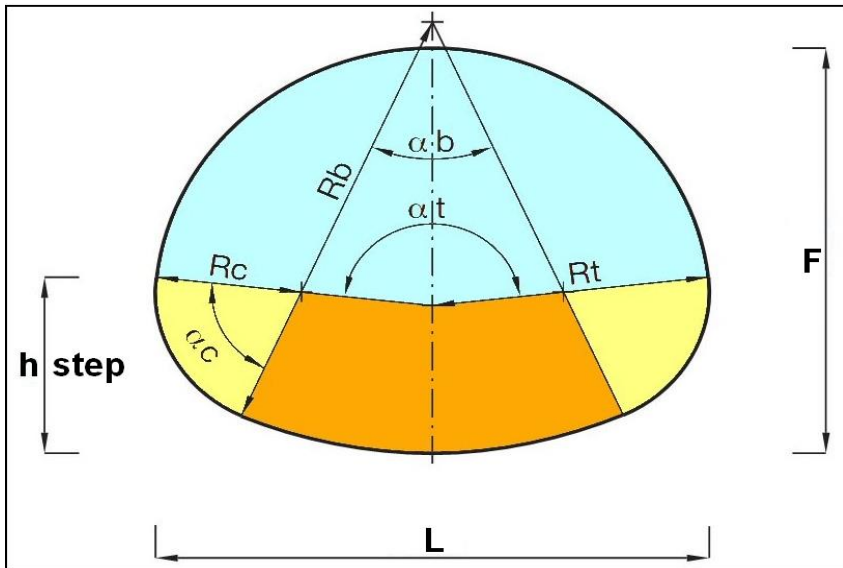


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	9
Luce : ( L ) m.	3.77
Freccia : ( F ) m.	2.49
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (  $\alpha t$  ) ° 163.20

Raggio : (  $Rt$  ) mm. 1898

Intervalli totali tetto : n° 23

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8 8

Angolo : (  $\alpha c$  ) ° 85.00

Raggio : (  $Rc$  ) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4

Angolo : (  $\alpha b$  ) ° 26.80

Raggio : (  $Rb$  ) mm. 6030

Intervalli totali base : n°. 12

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

Intervalli totali : n°. 43

Sviluppo totale : m. 10.11

Area : m². 7.43

Altezza step ( h ) : m. 0.87

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	1898	7	1765	53.28	201	1702
	1898	8	2000	60.37	257	1909
<b>CORNER</b>	634	4	1060	95.79	209	941
<b>BASE</b>	6030	4	1060	10.07	23	1059
	6030	8	2000	19.00	83	1991

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

