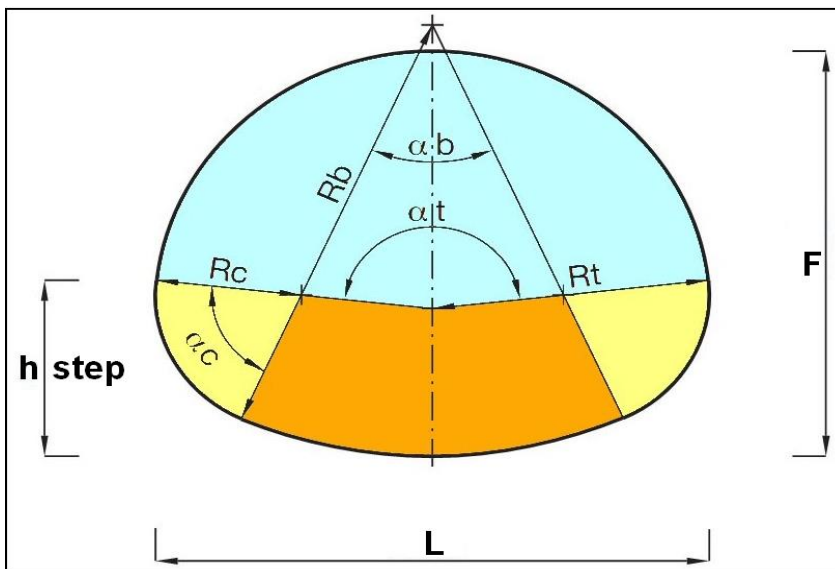


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	10
Luce : ( L ) m.	4.11
Freccia : ( F ) m.	2.57
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 137.27

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 2158

Intervalli totali tetto : n° 22

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 8

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 85.00

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4

Angolo : (  $\alpha_b$  ) ° 52.73

Raggio : (  $R_b$  ) mm. 3830

Intervalli totali base : n°. 15

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8

Intervalli totali : n°. 45

Sviluppo totale : m. 10.58

Area : m². 8.07

Altezza step ( h ) : m. 1.20

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	2158	7	1765	46.86	178	1716
	2158	8	2000	53.10	228	1929
<b>CORNER</b>	634	4	1060	95.79	209	941
<b>BASE</b>	3830	7	1765	26.40	101	1749
	3830	8	2000	29.92	130	1977

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

