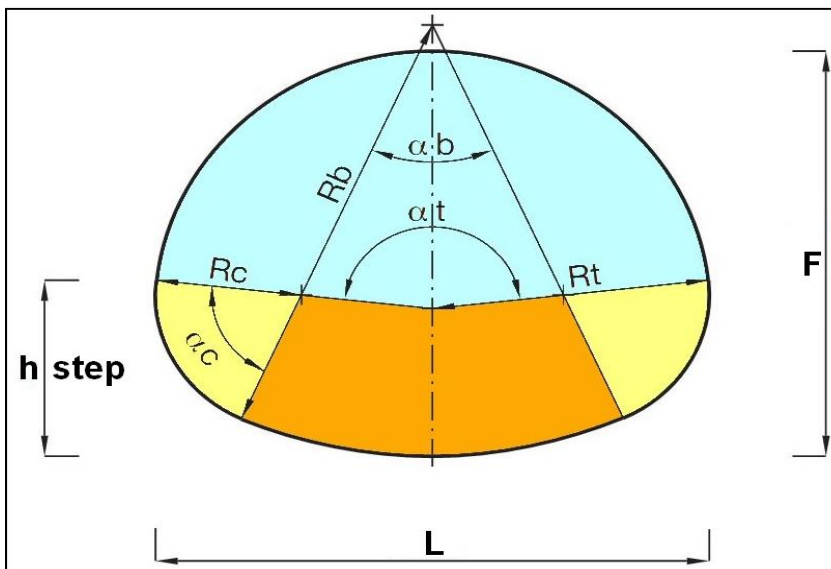


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	11
Luce : (L) m.	4.18
Freccia : (F) m.	2.62
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 142.54

Raggio : (R_t) mm. 2173

Intervalli totali tetto : n° 23

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8

Angolo : (α_c) ° 85.00

Raggio : (R_c) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 47.46

Raggio : (R_b) mm. 4255

Intervalli totali base : n°. 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n°. 46

Sviluppo totale : m. 10.81

Area : m². 8.41

Altezza step (h) : m. 1.14

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Piastre totali : n°. 7

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2173	7	1765	46.54	177	1717
	2173	8	2000	52.73	226	1930
CORNER	634	4	1060	95.79	209	941
BASE	4255	7	1765	23.77	91	1752
	4255	8	2000	26.93	117	1982

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

