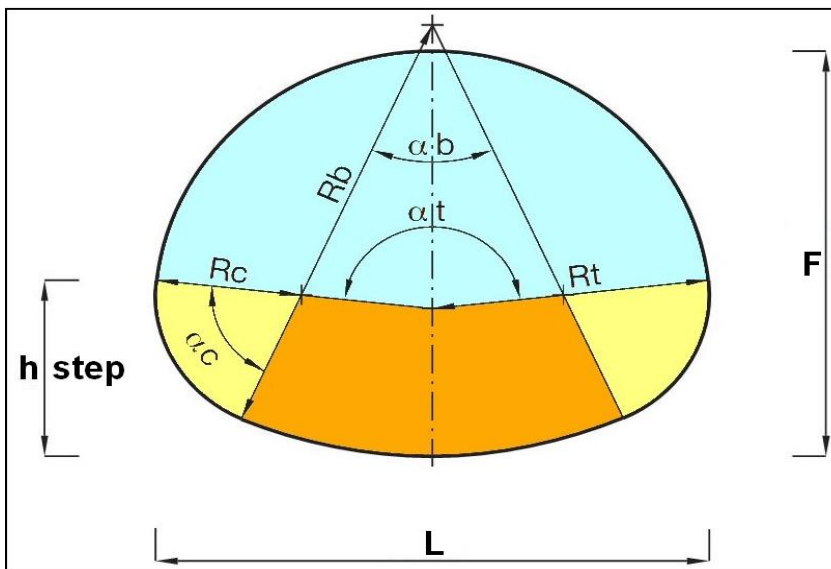


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	12
Luce : (L) m.	4.39
Freccia : (F) m.	2.77
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 157.33

Raggio : (R_t) mm. 2225

Intervalli totali tetto : n° 26

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 10

Angolo : (α_c) ° 85.00

Raggio : (R_c) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 32.67

Raggio : (R_b) mm. 6181

Intervalli totali base : n°. 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n°. 49

Sviluppo totale : m. 11.52

Area : m². 9.49

Altezza step (h) : m. 0.98

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2225	8	2000	51.50	221	1933
	2225	10	2470	63.60	334	2345
CORNER	634	4	1060	95.79	209	941
BASE	6181	7	1765	16.36	63	1759
	6181	8	2000	18.54	81	1991

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

