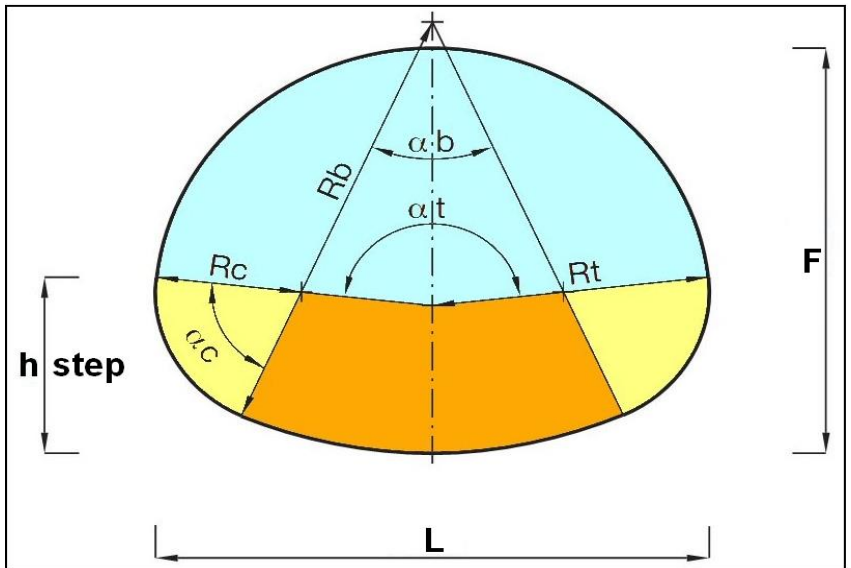


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	13
Luce : (L) m.	4.46
Freccia : (F) m.	3.67
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 174.99

Raggio : (R_t) mm. 2231

Intervalli totali tetto : n° 29

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10 10

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 41.01

Raggio : (R_b) mm. 3940

Intervalli totali base : n°. 12

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali : n°. 55

Sviluppo totale : m. 12.93

Area : m². 13.00

Altezza step (h) : m. 1.53

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2231	9	2235	57.40	274	2143
	2231	10	2470	63.43	333	2346
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	3940	4	1060	15.41	36	1057
	3940	8	2000	29.08	126	1979

