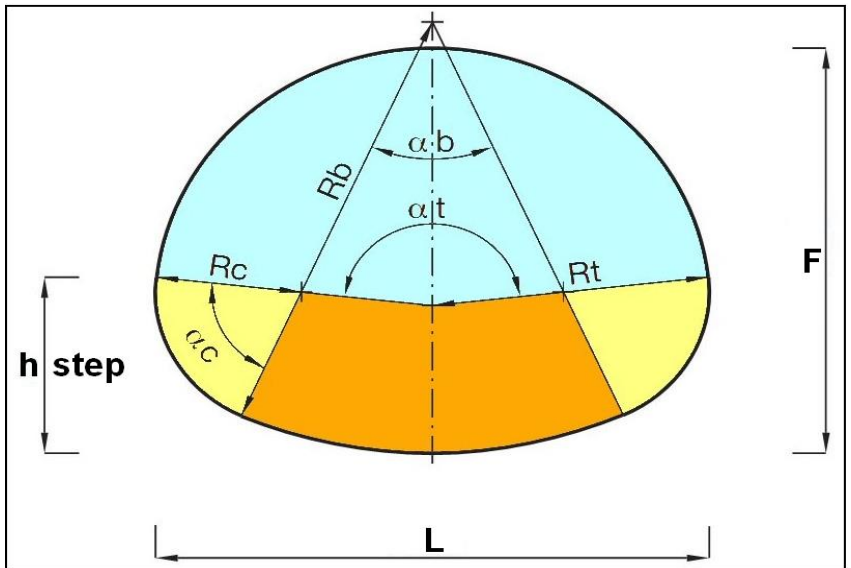


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	16
Luce : (L) m.	4.97
Freccia : (F) m.	3.92
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 167.62

Raggio : (R_t) mm. 2490

Intervalli totali tetto : n° 31

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8 8

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 48.38

Raggio : (R_b) mm. 4175

Intervalli totali base : n° 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n° 60

Sviluppo totale : m. 14.10

Area : m². 15.36

Altezza step (h) : m. 1.70

Piastre totali : n° 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2490	7	1765	40.61	155	1728
	2490	8	2000	46.02	198	1947
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	4175	7	1765	24.22	93	1752
	4175	8	2000	27.45	119	1981

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

