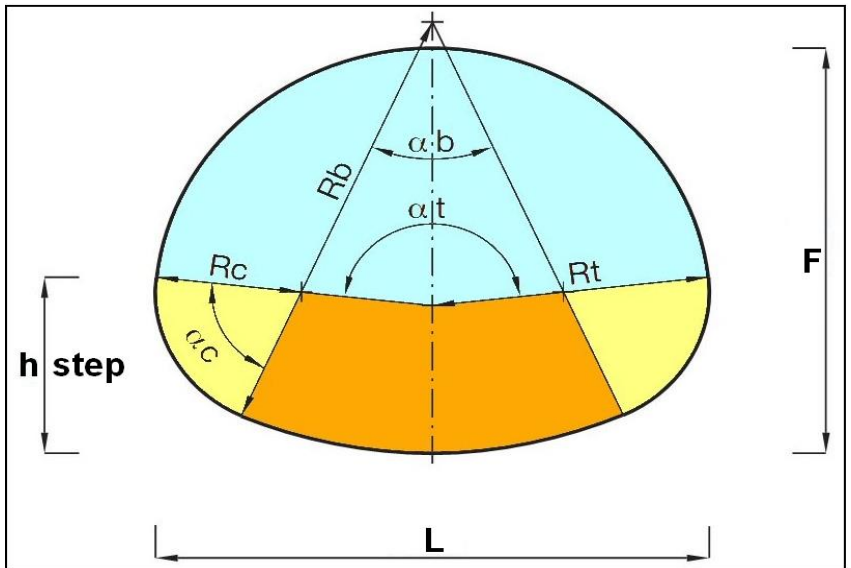


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	18
Luce : (L) m.	5.26
Freccia : (F) m.	4.14
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 179.26

Raggio : (R_t) mm. 2629

Intervalli totali tetto : n° 35

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9 9

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 36.74

Raggio : (R_b) mm. 5497

Intervalli totali base : n° 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n° 64

Sviluppo totale : m. 15.04

Area : m². 17.40

Altezza step (h) : m. 1.53

Piastre totali : n° 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2629	8	2000	43.59	188	1952
	2629	9	2235	48.71	234	2168
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	5497	7	1765	18.40	71	1757
	5497	8	2000	20.85	91	1989

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

