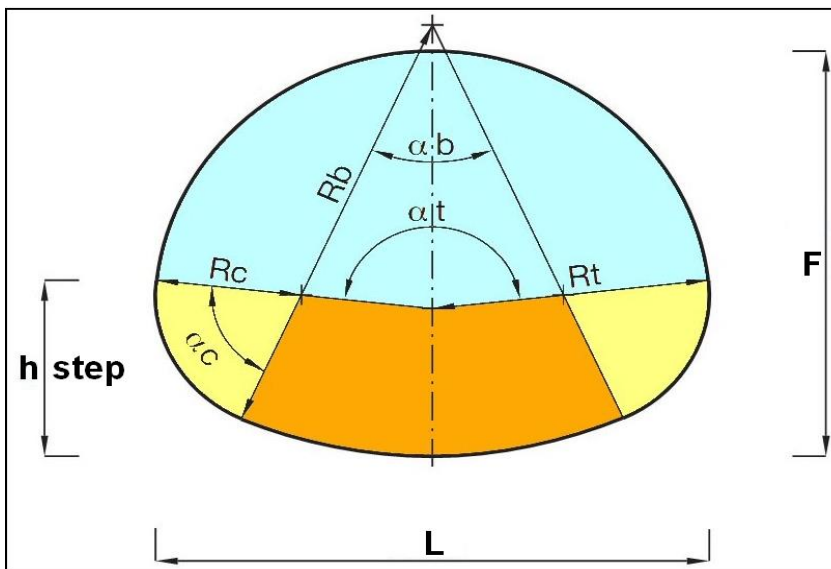


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	19
Luce : (L) m.	5.48
Freccia : (F) m.	4.18
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 161.02

Raggio : (Rt) mm. 2759

Intervalli totali tetto : n° 33

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 9

Angolo : (αc) ° 72.00

Raggio : (Rc) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 54.98

Raggio : (Rb) mm. 4408

Intervalli totali base : n° 18

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 10

Intervalli totali : n° 65

Sviluppo totale : m. 15.28

Area : m². 17.90

Altezza step (h) : m. 1.88

Piastre totali : n° 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2759	8	2000	41.53	179	1956
	2759	9	2235	46.41	223	2174
	2759	9	2235	46.41	223	2174
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	4408	8	2000	26.00	113	1983
	4408	10	2470	32.11	172	2438

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

