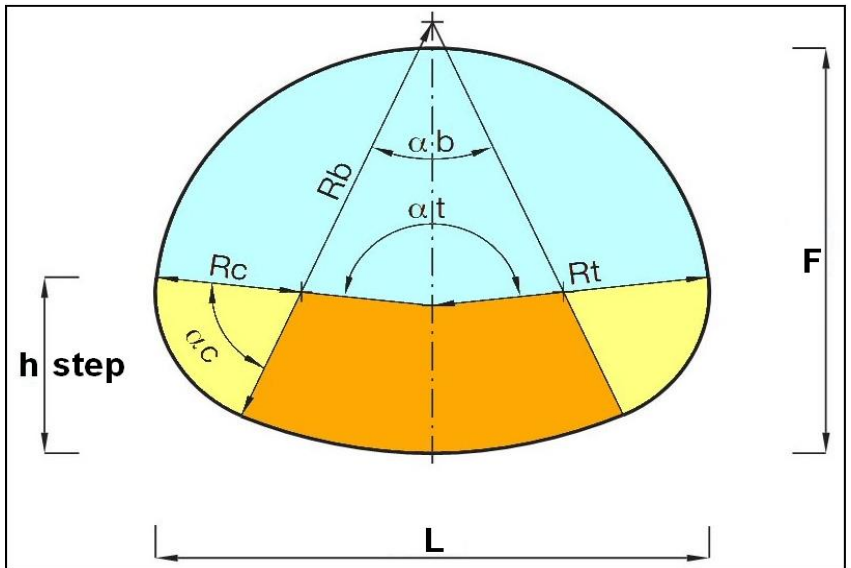


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	RA		
Codice :	20		
Luce : (L)	m.	5.63	
Freccia : (F)	m.	4.29	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 166.82

Raggio : (R_t) mm. 2825

Intervalli totali tetto : n° 35

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9 9

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 49.18

Raggio : (R_b) mm. 4928

Intervalli totali base : n°. 18

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 10

Intervalli totali : n°. 67

Sviluppo totale : m. 15.75

Area : m². 18.98

Altezza step (h) : m. 1.79

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2825	8	2000	40.56	175	1958
	2825	9	2235	45.33	218	2177
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	4928	8	2000	23.25	101	1986
	4928	10	2470	28.72	154	2444

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

