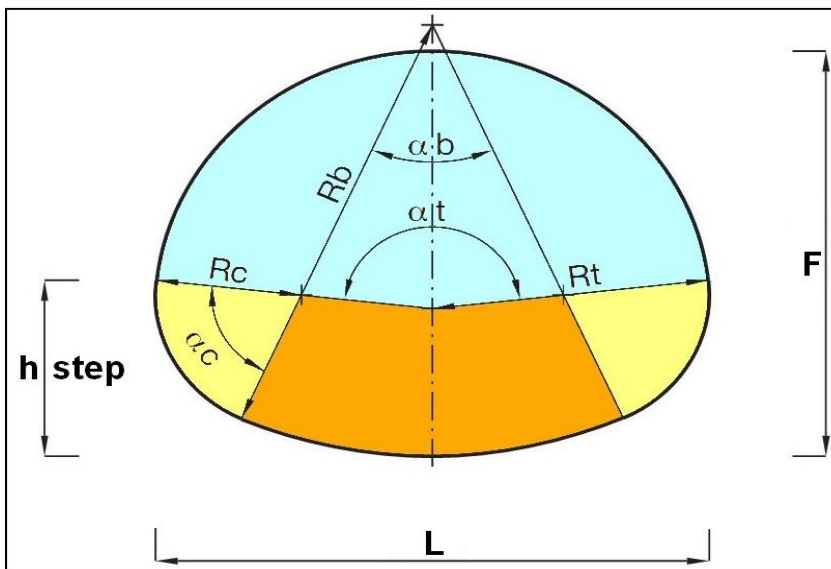


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	21
Luce : ( L ) m.	5.84
Freccia : ( F ) m.	4.45
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : ( αt ) ° 175.05

Raggio : ( Rt ) mm. 2923

Intervalli totali tetto : n° 38

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 9 10 10

Angolo : ( αc ) ° 72.00

Raggio : ( Rc ) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

Angolo : ( αb ) ° 40.95

Raggio : ( Rb ) mm. 5918

Intervalli totali base : n°. 18

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 10

Intervalli totali : n°. 70

Sviluppo totale : m. 16.45

Area : m². 20.65

Altezza step ( h ) : m. 1.66

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	2923	9	2235	43.81	211	2181
	2923	10	2470	48.42	257	2397
<b>CORNER</b>	1309	7	1765	77.26	286	1634
<b>BASE</b>	5918	8	2000	19.36	84	1990
	5918	10	2470	23.91	128	2452

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

