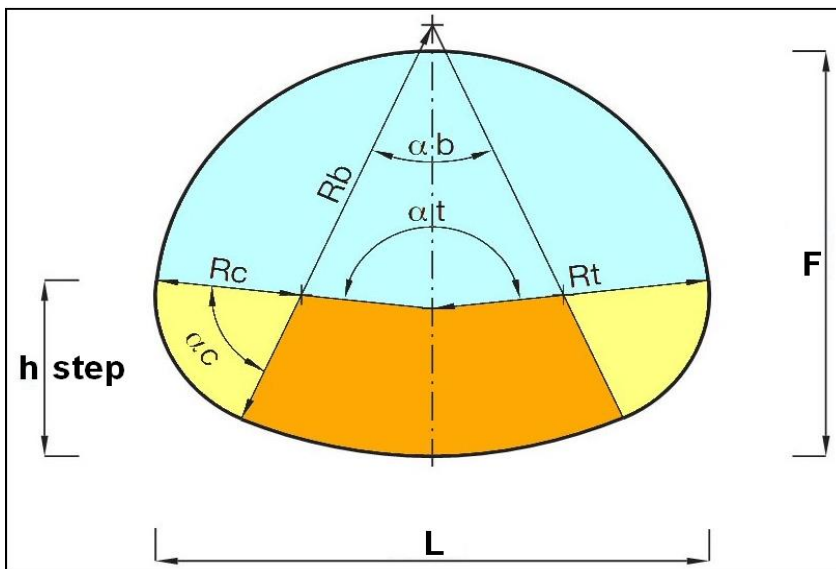


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	25
Luce : (L) m.	6.76
Freccia : (F) m.	4.98
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (α_t) ° 175.08

Raggio : (R_t) mm. 3384

Intervalli totali tetto : n° 44

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9 9 9

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 40.92

Raggio : (R_b) mm. 7239

Intervalli totali base : n°. 22

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8

Intervalli totali : n°. 80

Sviluppo totale : m. 18.80

Area : m². 26.66

Altezza step (h) : m. 1.74

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3384	8	2000	33.86	147	1971
	3384	9	2235	37.84	183	2195
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	7239	7	1765	13.97	54	1761
	7239	8	2000	15.83	69	1994

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

