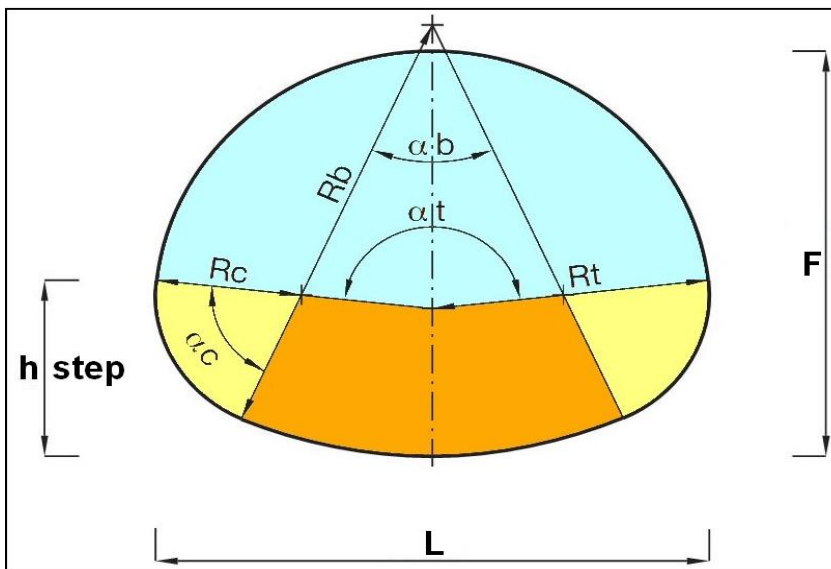


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	26
Luce : (L) m.	6.83
Freccia : (F) m.	5.03
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 177.47

Raggio : (Rt) mm. 3414

Intervalli totali tetto : n° 45

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 10 10 10

Angolo : (αc) ° 72.00

Raggio : (Rc) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 38.53

Raggio : (Rb) mm. 7687

Intervalli totali base : n° 22

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8

Intervalli totali : n° 81

Sviluppo totale : m. 19.04

Area : m². 27.31

Altezza step (h) : m. 1.70

Piastre totali : n° 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3414	7	1765	29.62	113	1745
	3414	8	2000	33.57	145	1972
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	7687	7	1765	13.16	51	1761
	7687	8	2000	14.91	65	1994

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

