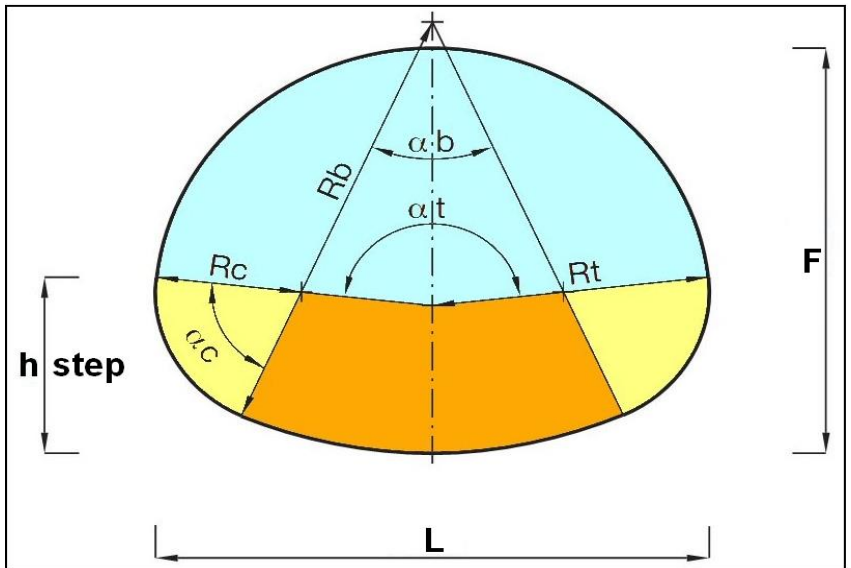


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	29
Luce : (L) m.	7.30
Freccia : (F) m.	5.23
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (αt) ° 169.33

Raggio : (Rt) mm. 3658

Intervalli totali tetto : n° 46

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 10

Angolo : (αc) ° 72.00

Raggio : (Rc) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 46.67

Raggio : (Rb) mm. 7213

Intervalli totali base : n° 25

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 9 9

Intervalli totali : n° 85

Sviluppo totale : m. 19.98

Area : m². 29.92

Altezza step (h) : m. 1.91

Piastre totali : n° 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3658	9	2235	35.01	169	2200
	3658	10	2470	38.69	207	2423
	3658	10	2470	38.69	207	2423
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	7213	7	1765	14.02	54	1761
	7213	9	2235	17.75	86	2226

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

