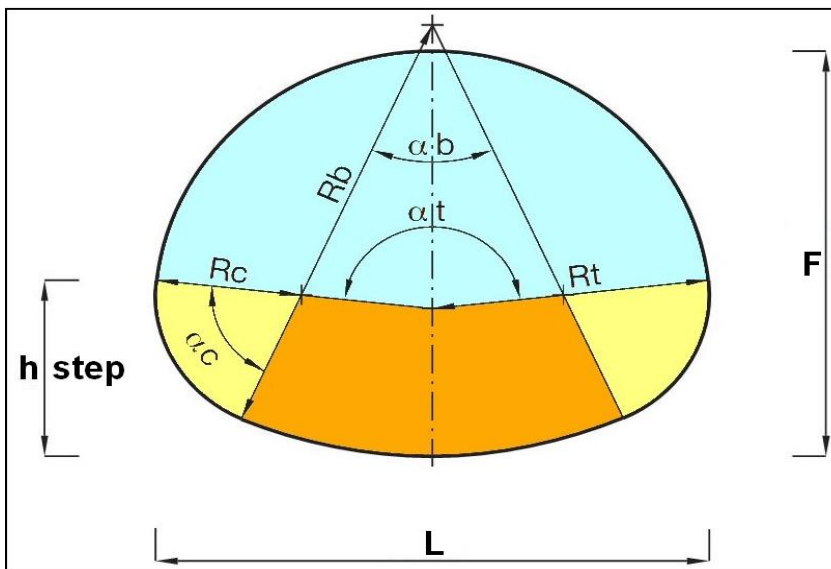


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	1
Luce : (L) m.	1.86
Freccia : (F) m.	1.55
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 158.81

Raggio : (R_t) mm. 933

Intervalli totali tetto : n° 11

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

Angolo : (α_c) ° 85.00

Raggio : (R_c) mm. 634

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 31.19

Raggio : (R_b) mm. 1727

Intervalli totali base : n°. 4

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Intervalli totali : n°. 23

Sviluppo totale : m. 5.41

Area : m². 2.29

Altezza step (h) : m. 0.79

Piastre totali : n°. 5

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	933	4	1060	65.09	147	1004
	933	7	1765	108.39	387	1513
CORNER	634	4	1060	95.79	209	941
BASE	1727	4	1060	35.17	81	1043

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

