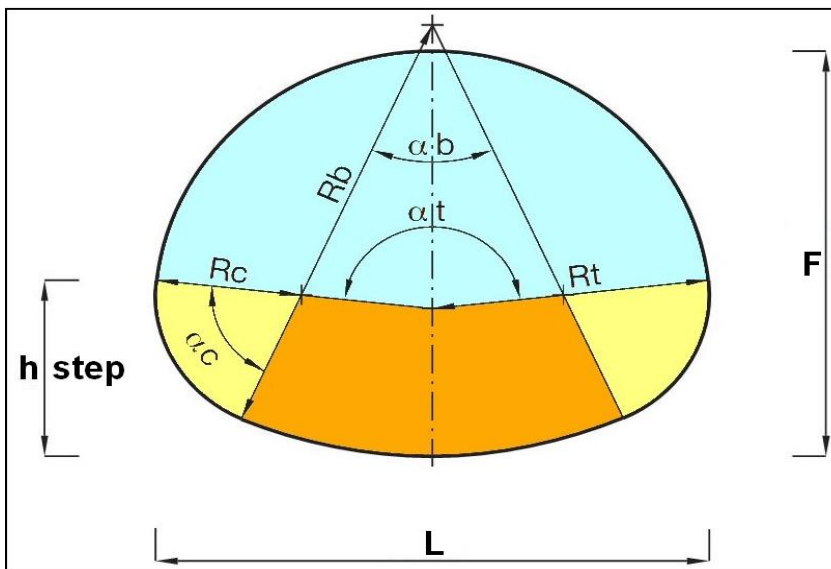


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	14
Luce : ( L ) m.	4.54
Freccia : ( F ) m.	3.72
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 178.08

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 2268

Intervalli totali tetto : n° 30

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 8 8

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 72.00

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

Angolo : (  $\alpha_b$  ) ° 37.92

Raggio : (  $R_b$  ) mm. 4261

Intervalli totali base : n°. 12

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

Intervalli totali : n°. 56

Sviluppo totale : m. 13.16

Area : m². 13.46

Altezza step ( h ) : m. 1.49

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	2268	7	1765	44.59	170	1721
	2268	8	2000	50.53	217	1936
<b>CORNER</b>	1309	7	1765	77.26	286	1634
<b>BASE</b>	4261	4	1060	14.25	33	1057
	4261	8	2000	26.89	117	1982

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

