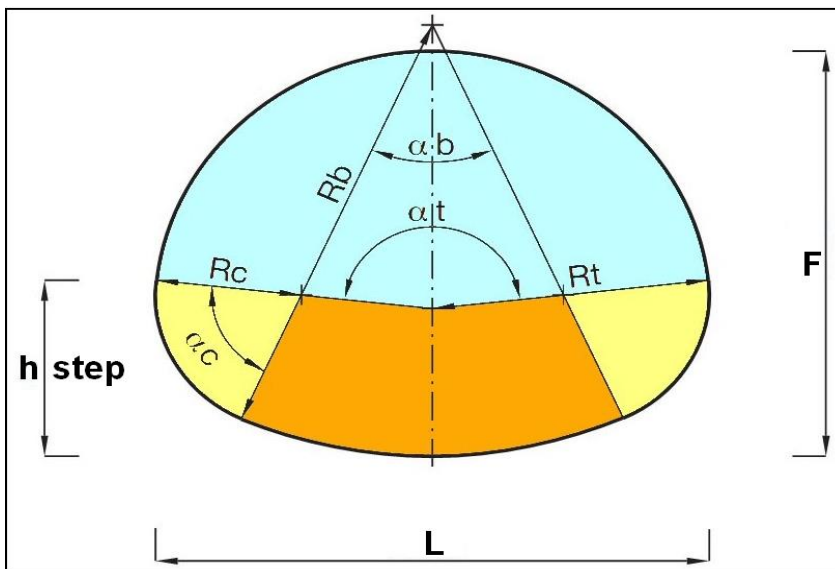


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	15
Luce : (L) m.	4.89
Freccia : (F) m.	3.87
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (α_t) ° 164.54

Raggio : (R_t) mm. 2455

Intervalli totali tetto : n° 30

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8 8

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 51.46

Raggio : (R_b) mm. 3925

Intervalli totali base : n°. 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n°. 59

Sviluppo totale : m. 13.87

Area : m². 14.87

Altezza step (h) : m. 1.75

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2455	7	1765	41.19	157	1727
	2455	8	2000	46.68	201	1945
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	3925	7	1765	25.76	99	1750
	3925	8	2000	29.20	127	1978

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

