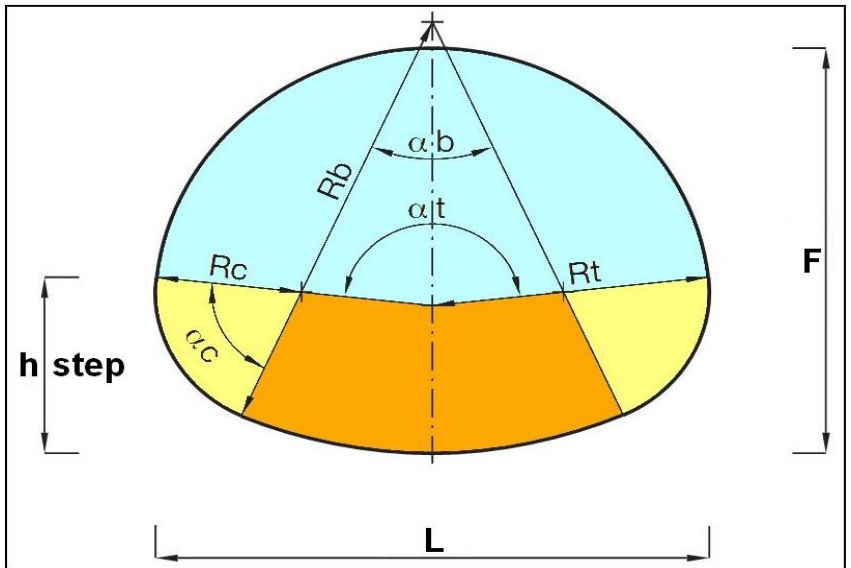


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	17
Luce : (L) m.	5.19
Freccia : (F) m.	4.09
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 176.45

Raggio : (Rt) mm. 2594

Intervalli totali tetto : n° 34

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 10

Angolo : (αc) ° 72.00

Raggio : (Rc) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 39.55

Raggio : (Rb) mm. 5106

Intervalli totali base : n°. 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n°. 63

Sviluppo totale : m. 14.81

Area : m². 16.88

Altezza step (h) : m. 1.57

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2594	8	2000	44.18	190	1951
	2594	10	2470	54.56	288	2378
	2594	10	2470	54.56	288	2378
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	5106	7	1765	19.81	76	1756
	5106	8	2000	22.44	98	1987

