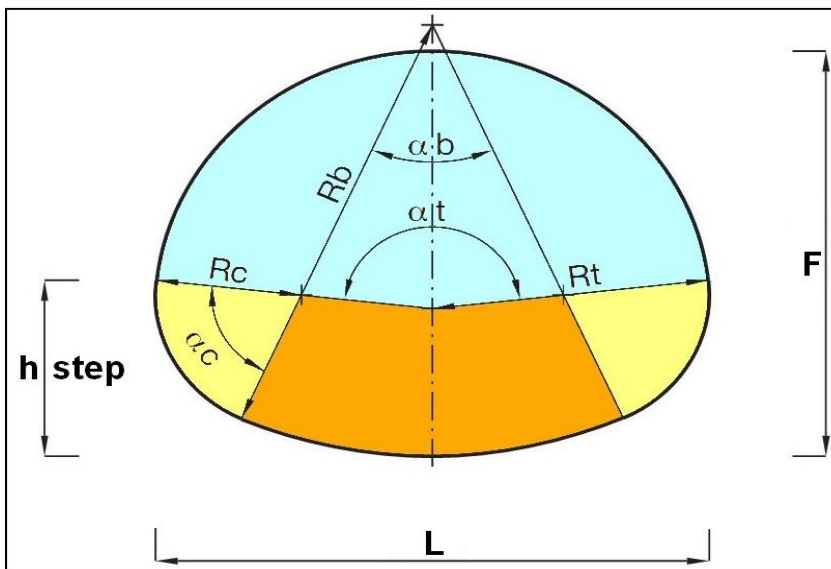


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	22
Luce : (L) m.	6.11
Freccia : (F) m.	4.61
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 176.35

Raggio : (R_t) mm. 3054

Intervalli totali tetto : n° 40

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 7 9 10

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 39.66

Raggio : (R_b) mm. 6451

Intervalli totali base : n° 19

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10

Intervalli totali : n° 73

Sviluppo totale : m. 17.16

Area : m². 22.38

Altezza step (h) : m. 1.66

Piastre totali : n° 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3054	7	1765	33.11	127	1741
	3054	9	2235	41.93	202	2185
	3054	9	2235	41.93	202	2185
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	6451	9	2235	19.85	97	2224
	6451	10	2470	21.94	118	2455

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

