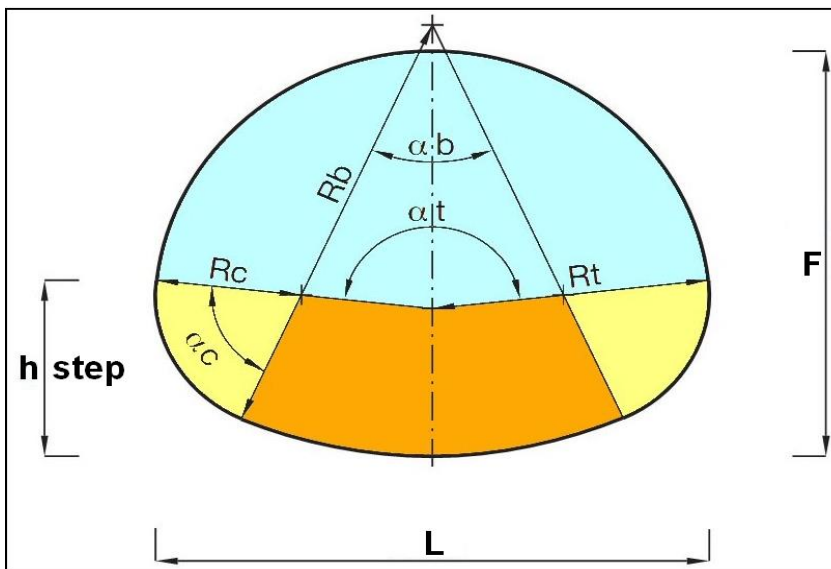


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	RA	
Codice :	27	
Luce : (L)	m.	7.03
Freccia : (F)	m.	5.14
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 176.26

Raggio : (R_t) mm. 3514

Intervalli totali tetto : n° 46

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 10

Angolo : (α_c) ° 72.00

Raggio : (R_c) mm. 1309

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 39.74

Raggio : (R_b) mm. 7793

Intervalli totali base : n°. 23

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 9

Intervalli totali : n°. 83

Sviluppo totale : m. 19.51

Area : m². 28.61

Altezza step (h) : m. 1.74

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3514	9	2235	36.44	176	2198
	3514	10	2470	40.27	215	2419
	3514	10	2470	40.27	215	2419
CORNER	1309	7	1765	77.26	286	1634
BASE	7793	7	1765	12.98	50	1761
	7793	9	2235	16.43	80	2227

