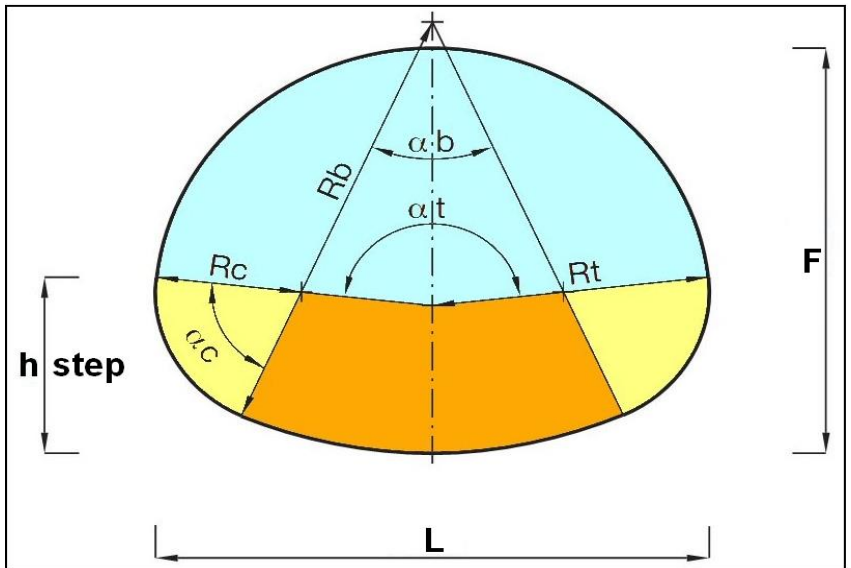


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	RA
Codice :	28
Luce : ( L ) m.	7.16
Freccia : ( F ) m.	5.12
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (  $\alpha t$  ) ° 164.52

Raggio : (  $Rt$  ) mm. 3601

Intervalli totali tetto : n° 44

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 9 9 9 9

Angolo : (  $\alpha c$  ) ° 72.00

Raggio : (  $Rc$  ) mm. 1309

Intervalli totali corner : n° 7

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

Angolo : (  $\alpha b$  ) ° 51.48

Raggio : (  $Rb$  ) mm. 6538

Intervalli totali base : n° 25

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 9 9

Intervalli totali : n° 83

Sviluppo totale : m. 19.51

Area : m² 28.58

Altezza step ( h ) : m. 2.00

Piastre totali : n° 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	3601	8	2000	31.82	138	1974
	3601	9	2235	35.56	172	2199
<b>CORNER</b>	1309	7	1765	77.26	286	1634
<b>BASE</b>	6538	7	1765	15.47	59	1760
	6538	9	2235	19.59	95	2224

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

