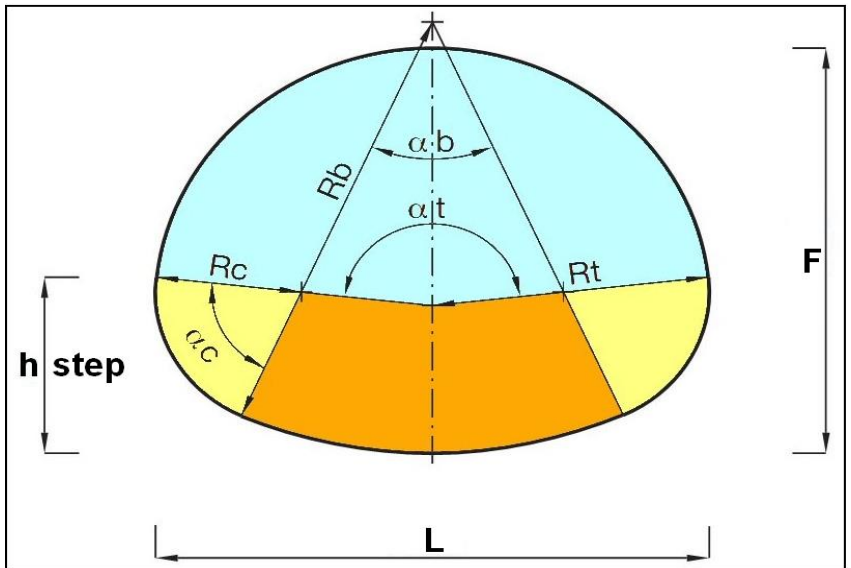


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	2
Luce : (L) m.	3.30
Freccia : (F) m.	3.03
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 228.63

Raggio : (Rt) mm. 1649

Intervalli totali tetto : n° 28

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (αb) ° 31.37

Raggio : (Rb) mm. 3005

Intervalli totali base : n°. 7

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Intervalli totali : n°. 43

Sviluppo totale : m. 10.11

Area : m². 8.07

Altezza step (h) : m. 0.71

Piastre totali : n°. 6

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1649	8	2000	69.49	294	1880
	1649	10	2470	85.82	441	2245
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	3005	7	1765	33.65	129	1740

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

