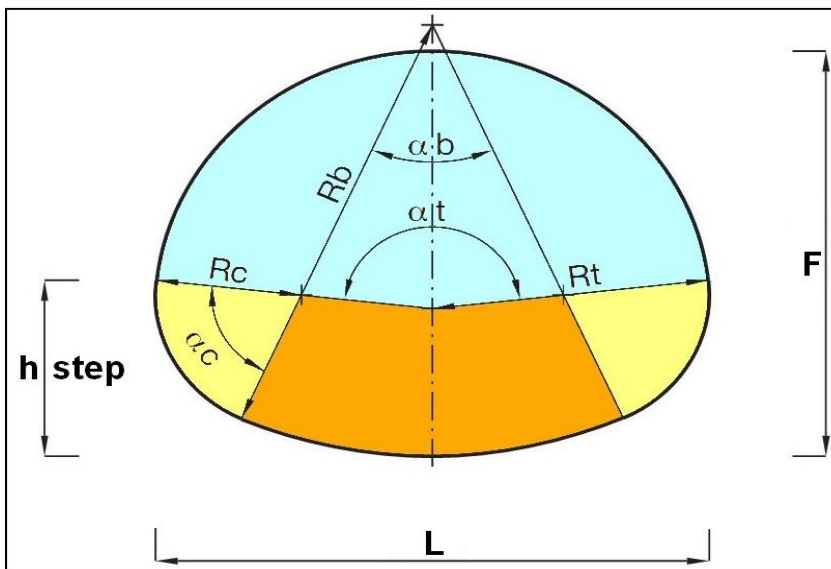


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	3
Luce : (L) m.	3.37
Freccia : (F) m.	3.10
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 231.51

Raggio : (R_t) mm. 1687

Intervalli totali tetto : n° 29

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 28.49

Raggio : (R_b) mm. 3308

Intervalli totali base : n°. 7

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Intervalli totali : n°. 44

Sviluppo totale : m. 10.34

Area : m². 8.44

Altezza step (h) : m. 0.68

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Piastre totali : n°. 6

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1687	9	2235	75.91	357	2075
	1687	10	2470	83.89	432	2255
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	3308	7	1765	30.57	117	1744

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

