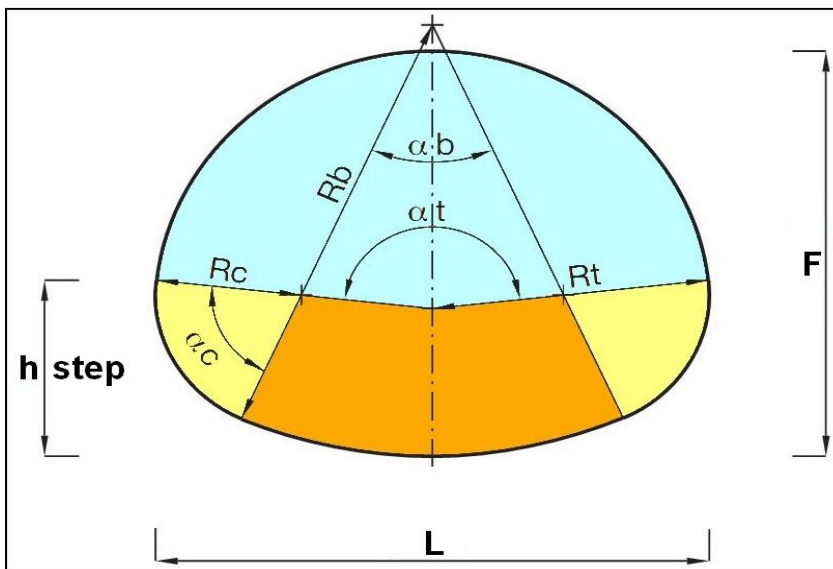


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	5
Luce : (L) m.	3.62
Freccia : (F) m.	3.28
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 230.92

Raggio : (R_t) mm. 1808

Intervalli totali tetto : n° 31

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8 8

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 29.08

Raggio : (R_b) mm. 3704

Intervalli totali base : n°. 8

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

Intervalli totali : n°. 47

Sviluppo totale : m. 11.05

Area : m². 9.61

Altezza step (h) : m. 0.70

Piastre totali : n°. 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1808	7	1765	55.93	211	1696
	1808	8	2000	63.38	270	1900
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	3704	8	2000	30.94	134	1976

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

