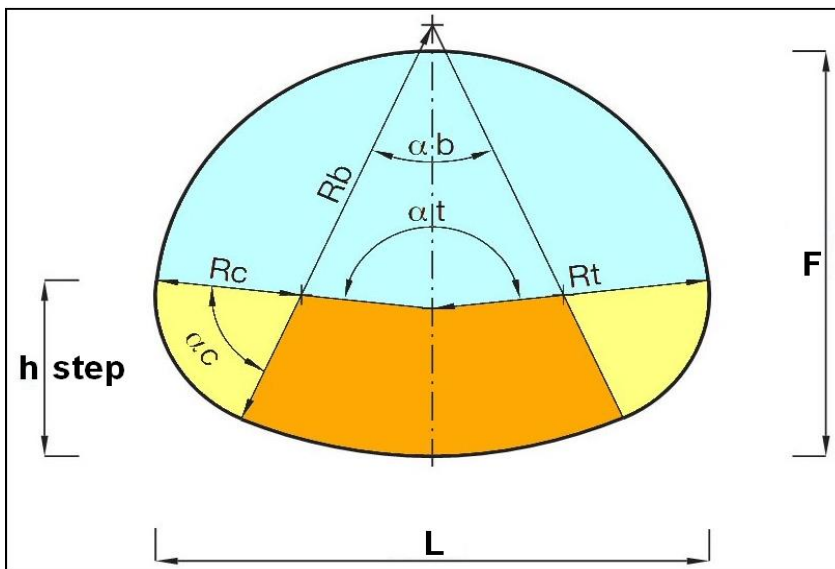


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	9
Luce : (L) m.	4.34
Freccia : (F) m.	3.84
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (αt) ° 229.46

Raggio : (Rt) mm. 2171

Intervalli totali tetto : n° 37

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 10 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (αb) ° 30.54

Raggio : (Rb) mm. 4850

Intervalli totali base : n°. 11

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

Intervalli totali : n°. 56

Sviluppo totale : m. 13.16

Area : m². 13.56

Altezza step (h) : m. 0.76

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2171	7	1765	46.58	177	1717
	2171	10	2470	65.19	342	2339
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	4850	4	1060	12.52	29	1058
	4850	7	1765	20.85	80	1755

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

