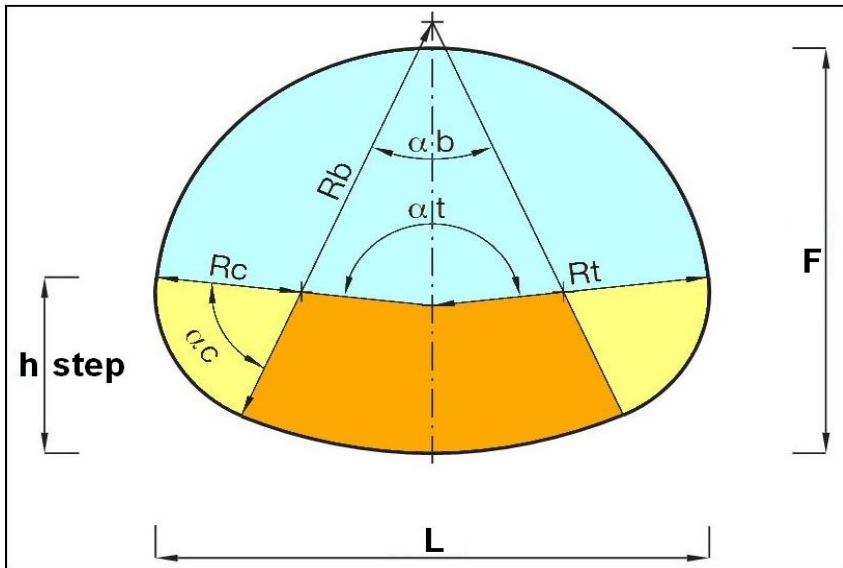


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	11
Luce : (L) m.	4.59
Freccia : (F) m.	4.02
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (α_t) ° 229.06

TETTO

Raggio : (R_t) mm. 2292

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10 10 10

Intervalli totali tetto : n° 39

Angolo : (α_c) ° 50.00

CORNER

Raggio : (R_c) mm. 1077

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Intervalli totali corner : n° 4

Angolo : (α_b) ° 30.94

BASE

Raggio : (R_b) mm. 5222

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali base : n° 12

Intervalli totali : n° 59

Sviluppo totale : m. 13.87

Area : m². 15.02

Altezza step (h) : m. 0.78

Piastre totali : n° 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2292	9	2235	55.87	267	2147
	2292	10	2470	61.75	325	2352
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	5222	4	1060	11.63	27	1058
	5222	8	2000	21.94	95	1988

