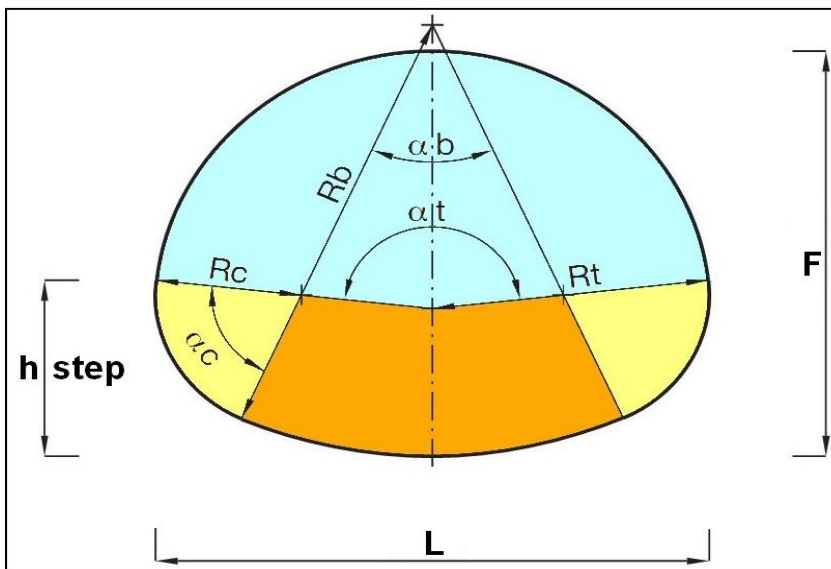


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	12
Luce : (L) m.	4.80
Freccia : (F) m.	4.22
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 235.55

Raggio : (R_t) mm. 2401

Intervalli totali tetto : n° 42

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 8 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 24.45

Raggio : (R_b) mm. 6607

Intervalli totali base : n°. 12

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali : n°. 62

Sviluppo totale : m. 14.57

Area : m². 16.57

Altezza step (h) : m. 0.70

Piastre totali : n°. 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2401	8	2000	47.73	205	1943
	2401	10	2470	58.94	311	2363
	2401	10	2470	58.94	311	2363
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	6607	4	1060	9.19	21	1059
	6607	8	2000	17.34	76	1992

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

