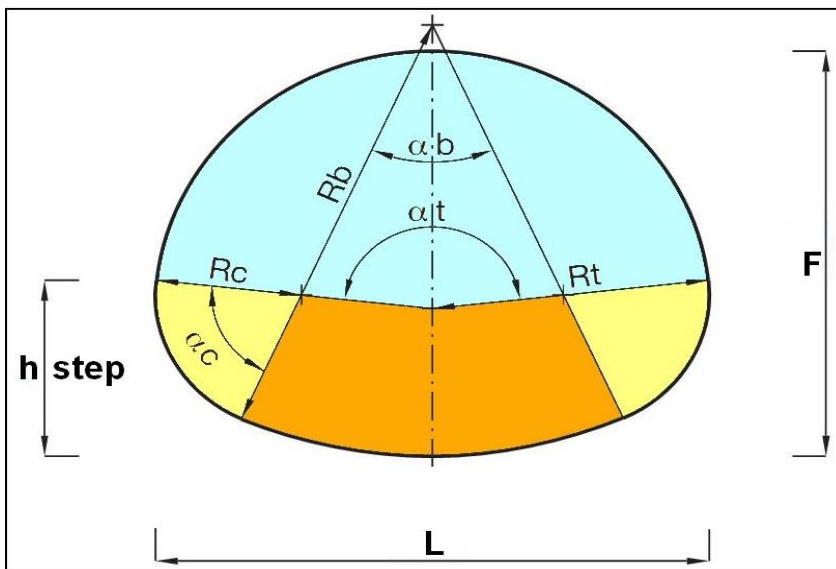


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	13
Luce : (L) m.	5.09
Freccia : (F) m.	4.81
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 238.12

Raggio : (Rt) mm. 2545

Intervalli totali tetto : n° 45

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 10 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 21.88

Raggio : (Rb) mm. 4922

Intervalli totali base : n°. 8

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

Intervalli totali : n°. 67

Sviluppo totale : m. 15.75

Area : m². 19.65

Altezza step (h) : m. 1.03

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2545	7	1765	39.74	151	1730
	2545	8	2000	45.03	194	1949
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	4922	8	2000	23.28	101	1986

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

