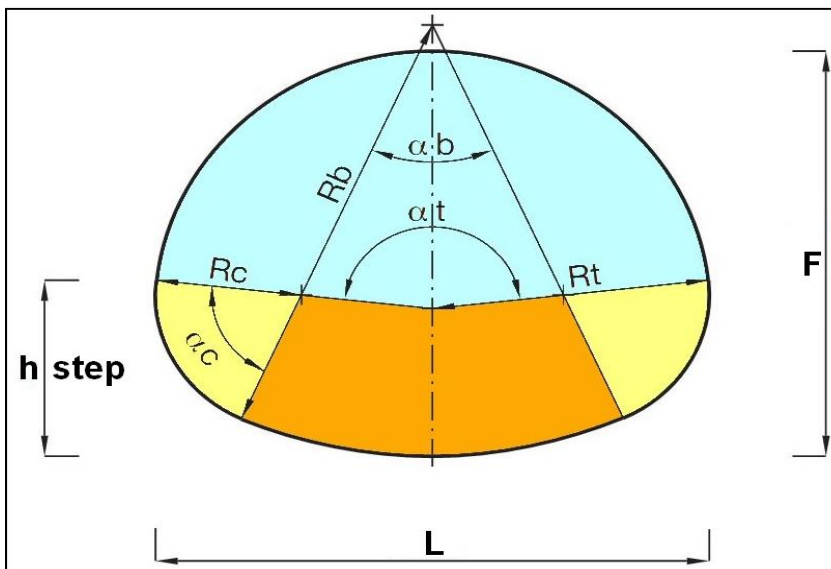


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	16
Luce : (L) m.	5.73
Freccia : (F) m.	5.30
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 234.84

Raggio : (R_t) mm. 2867

Intervalli totali tetto : n° 50

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 8 9 9

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 25.16

Raggio : (R_b) mm. 5886

Intervalli totali base : n°. 11

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

Intervalli totali : n°. 75

Sviluppo totale : m. 17.63

Area : m². 24.54

Altezza step (h) : m. 1.11

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2867	8	2000	39.97	173	1960
	2867	9	2235	44.67	215	2179
	2867	9	2235	44.67	215	2179
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	5886	4	1060	10.32	24	1059
	5886	7	1765	17.18	66	1758

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

