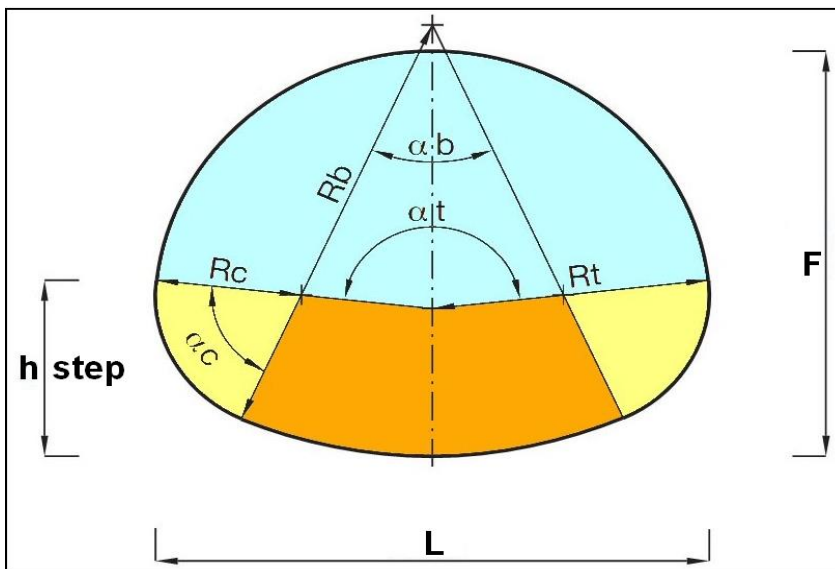


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	21
Luce : (L) m.	6.77
Freccia : (F) m.	6.11
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (α_t) ° 234.61

Raggio : (R_t) mm. 3386

Intervalli totali tetto : n° 59

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10 10 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 25.39

Raggio : (R_b) mm. 7954

Intervalli totali base : n°. 15

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali : n°. 88

Sviluppo totale : m. 20.68

Area : m². 33.62

Altezza step (h) : m. 1.17

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3386	9	2235	37.82	183	2195
	3386	10	2470	41.80	223	2416
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
	7954	7	1765	12.71	49	1761
BASE	7954	8	2000	14.41	63	1995

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

