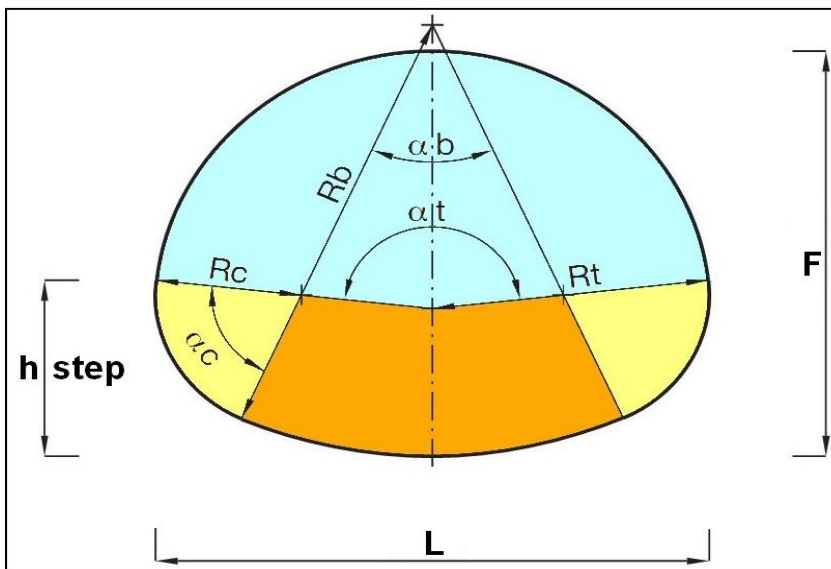


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	22
Luce : (L) m.	7.09
Freccia : (F) m.	6.36
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 235.58

Raggio : (Rt) mm. 3544

Intervalli totali tetto : n° 62

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9 9 9 9 9

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 24.42

Raggio : (Rb) mm. 8823

Intervalli totali base : n° 16

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 9

Intervalli totali : n° 92

Sviluppo totale : m. 21.62

Area : m². 36.69

Altezza step (h) : m. 1.16

Piastre totali : n° 11

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3544	8	2000	32.33	140	1974
	3544	9	2235	36.13	175	2198
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	8823	7	1765	11.46	44	1762
	8823	9	2235	14.51	71	2229

