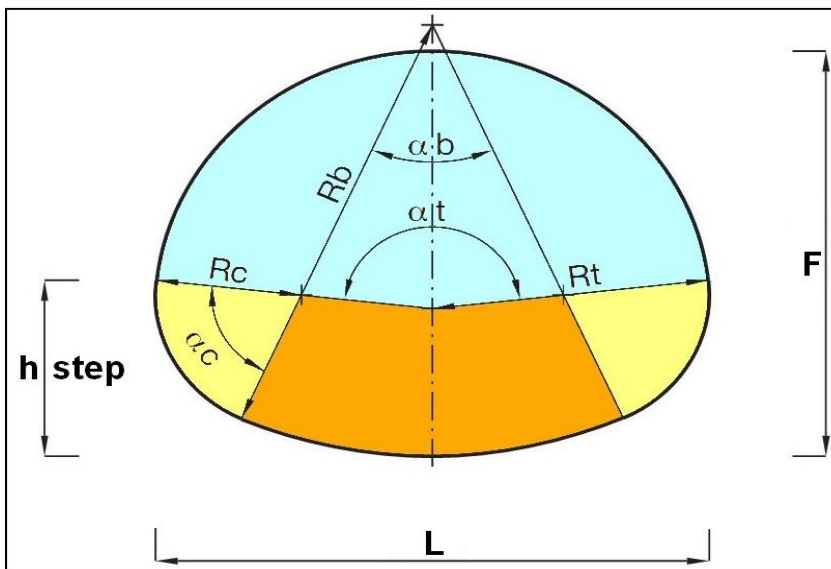


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	24
Luce : (L) m.	7.45
Freccia : (F) m.	6.59
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 227.81

Raggio : (R_t) mm. 3723

Intervalli totali tetto : n° 63

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8 10 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 32.19

Raggio : (R_b) mm. 7948

Intervalli totali base : n°. 19

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10

Intervalli totali : n°. 96

Sviluppo totale : m. 22.56

Area : m². 39.87

Altezza step (h) : m. 1.36

Piastre totali : n°. 11

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3723	7	1765	27.16	104	1749
	3723	8	2000	30.78	133	1976
	3723	10	2470	38.01	203	2425
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	7948	9	2235	16.11	78	2228
	7948	10	2470	17.81	96	2460

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

