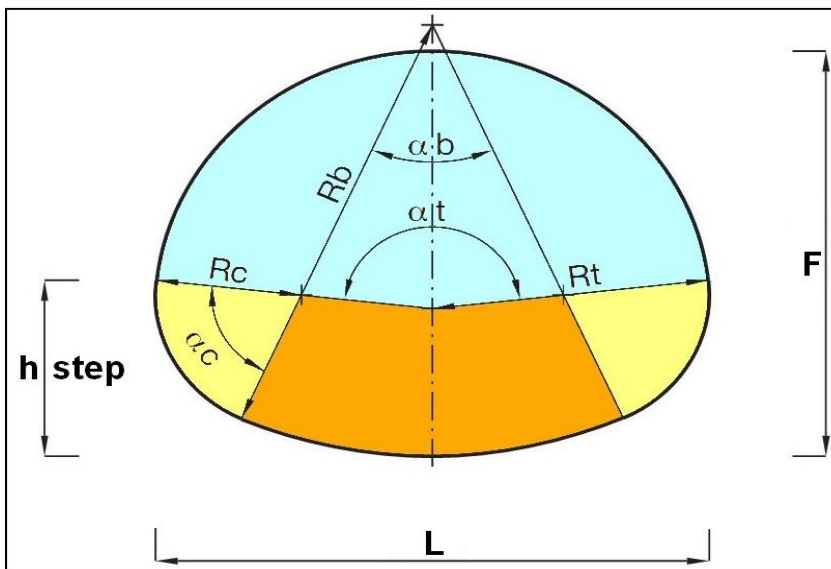


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	TC	
Codice :	26	
Luce : (L)	m.	7.69
Freccia : (F)	m.	6.78
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 227.62

Raggio : (R_t) mm. 3845

Intervalli totali tetto : n° 65

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 9 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 32.38

Raggio : (R_b) mm. 8316

Intervalli totali base : n°. 20

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8 8

Intervalli totali : n°. 99

Sviluppo totale : m. 23.27

Area : m². 42.35

Altezza step (h) : m. 1.38

Piastre totali : n°. 12

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3845	9	2235	33.30	161	2204
	3845	10	2470	36.81	197	2428
	3845	10	2470	36.81	197	2428
	3845	10	2470	36.81	197	2428
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	8316	4	1060	7.30	17	1059
	8316	8	2000	13.78	60	1995

