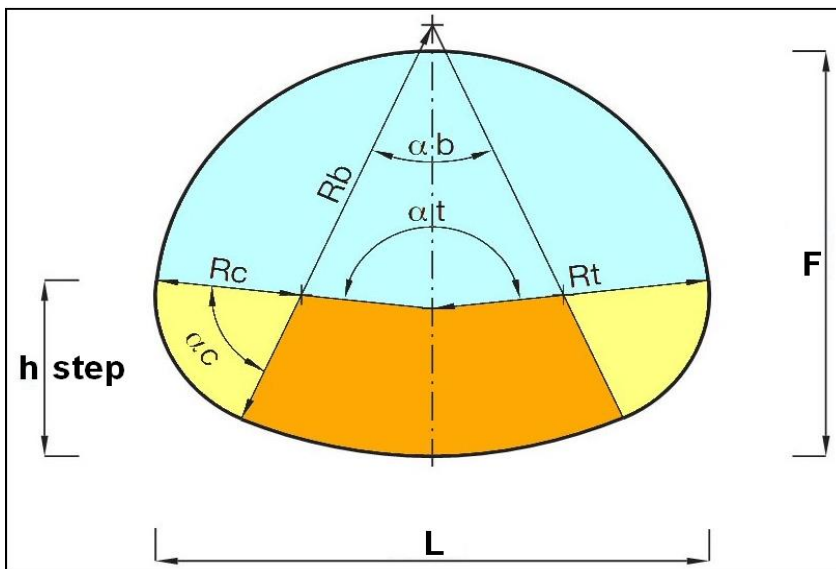


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	27
Luce : (L) m.	7.86
Freccia : (F) m.	6.90
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (αt) ° 226.10

Raggio : (Rt) mm. 3930

Intervalli totali tetto : n° 66

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 10 10 10 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 33.90

Raggio : (Rb) mm. 8340

Intervalli totali base : n°. 21

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8 9

Intervalli totali : n°. 101

Sviluppo totale : m. 23.74

Area : m². 44.05

Altezza step (h) : m. 1.43

Piastre totali : n°. 12

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3930	8	2000	29.16	127	1978
	3930	10	2470	36.01	192	2430
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	8340	4	1060	7.28	17	1059
	8340	8	2000	13.74	60	1995

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

