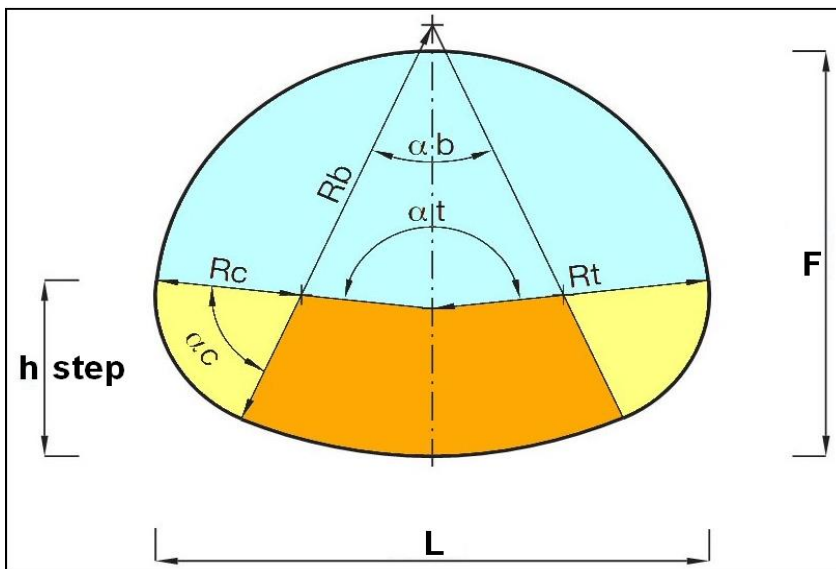


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	TC	
Codice :	29	
Luce : (L)	m.	8.32
Freccia : (F)	m.	7.28
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 229.79

Raggio : (Rt) mm. 4160

Intervalli totali tetto : n° 71

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 7 10 10 10 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 30.21

Raggio : (Rb) mm. 9804

Intervalli totali base : n°. 22

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8

Intervalli totali : n°. 107

Sviluppo totale : m. 25.15

Area : m². 49.35

Altezza step (h) : m. 1.37

Piastre totali : n°. 13

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4160	7	1765	24.31	93	1752
	4160	10	2470	34.02	182	2434
	4160	10	2470	34.02	182	2434
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	9804	7	1765	10.31	40	1763
	9804	8	2000	11.69	51	1997

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

