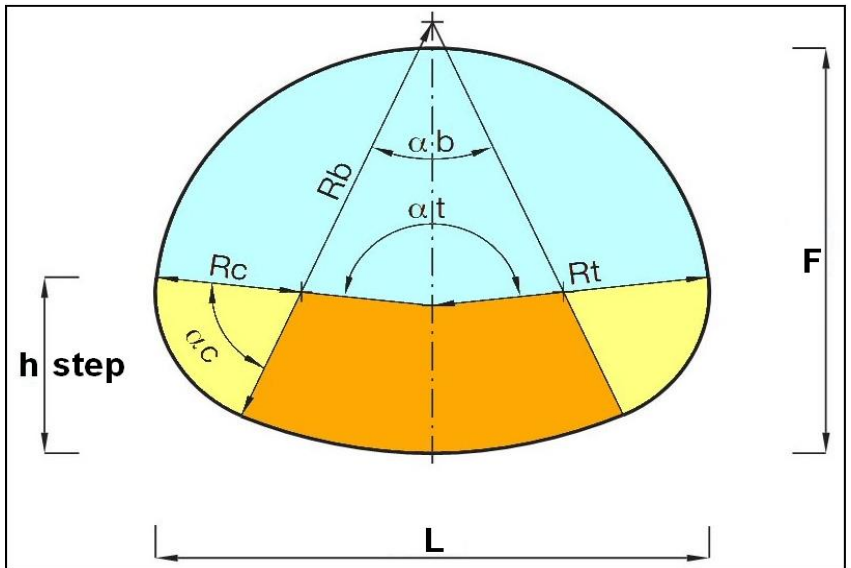


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	4
Luce : (L) m.	3.45
Freccia : (F) m.	3.16
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 234.28

TETTO

Raggio : (Rt) mm. 1724

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8 8

Intervalli totali tetto : n° 30

Angolo : (αc) ° 50.00

CORNER

Raggio : (Rc) mm. 1077

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Intervalli totali corner : n° 4

Angolo : (αb) ° 25.73

BASE

Raggio : (Rb) mm. 3664

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Intervalli totali base : n° 7

Intervalli totali : n° 45

Sviluppo totale : m. 10.58

Area : m². 8.82

Altezza step (h) : m. 0.65

Piastre totali : n° 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1724	7	1765	58.66	221	1689
	1724	8	2000	66.47	282	1890
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	3664	7	1765	27.60	106	1748

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

