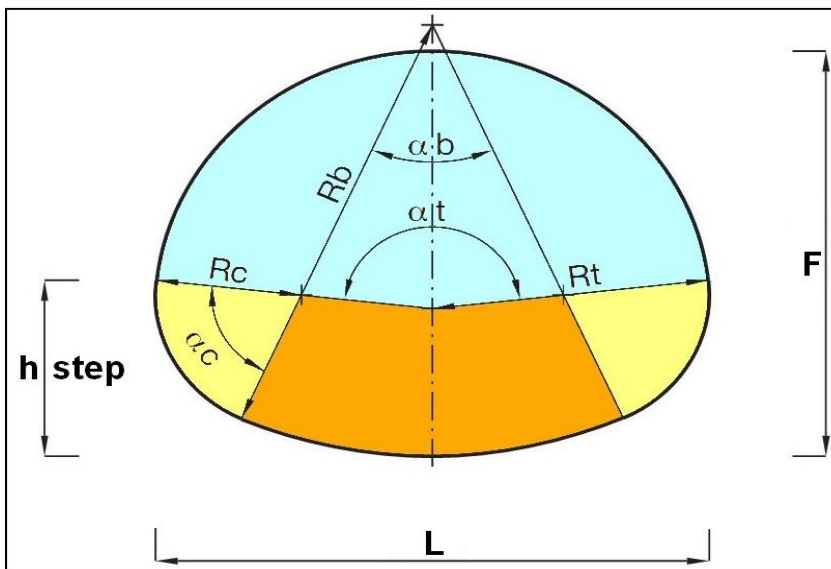


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	TC	
Codice :	6	
Luce : (L)	m.	3.76
Freccia : (F)	m.	3.41
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 236.11

TETTO

Raggio : (R_t) mm. 1882

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 9

Intervalli totali tetto : n° 33

Angolo : (α_c) ° 50.00

CORNER

Raggio : (R_c) mm. 1077

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Intervalli totali corner : n° 4

Angolo : (α_b) ° 23.90

BASE

Raggio : (R_b) mm. 4508

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

Intervalli totali base : n° 8

Intervalli totali : n° 49

Sviluppo totale : m. 11.52

Area : m². 10.43

Altezza step (h) : m. 0.65

Piastre totali : n° 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1882	8	2000	60.89	259	1907
	1882	9	2235	68.04	322	2106
	1882	9	2235	68.04	322	2106
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	4508	8	2000	25.42	110	1984

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

