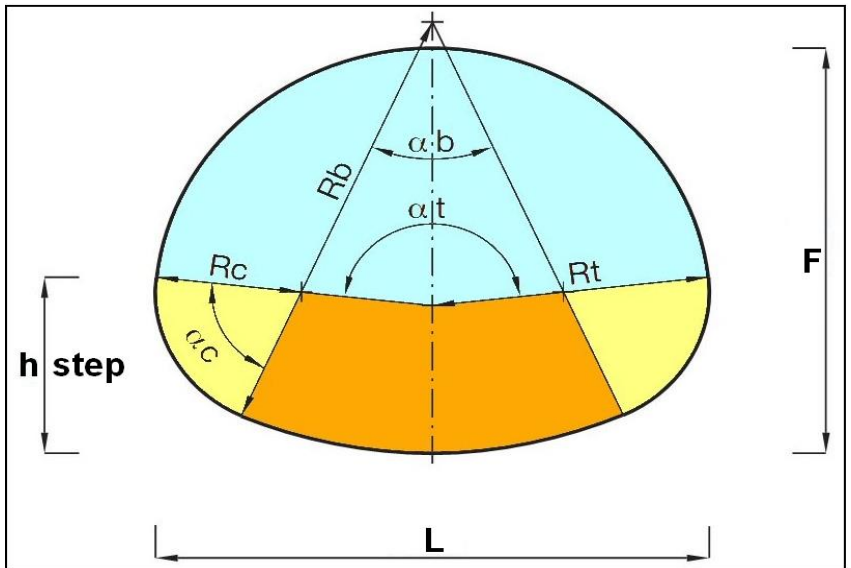


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	7
Luce : (L) m.	3.91
Freccia : (F) m.	3.54
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 240.94

Raggio : (R_t) mm. 1956

Intervalli totali tetto : n° 35

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9 9

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (α_b) ° 19.06

Raggio : (R_b) mm. 5652

Intervalli totali base : n°. 8

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

Intervalli totali : n°. 51

Sviluppo totale : m. 11.99

Area : m². 11.29

Altezza step (h) : m. 0.59

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Piastre totali : n°. 7

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	1956	8	2000	58.58	250	1914
	1956	9	2235	65.47	311	2115
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	5652	8	2000	20.27	88	1990

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

