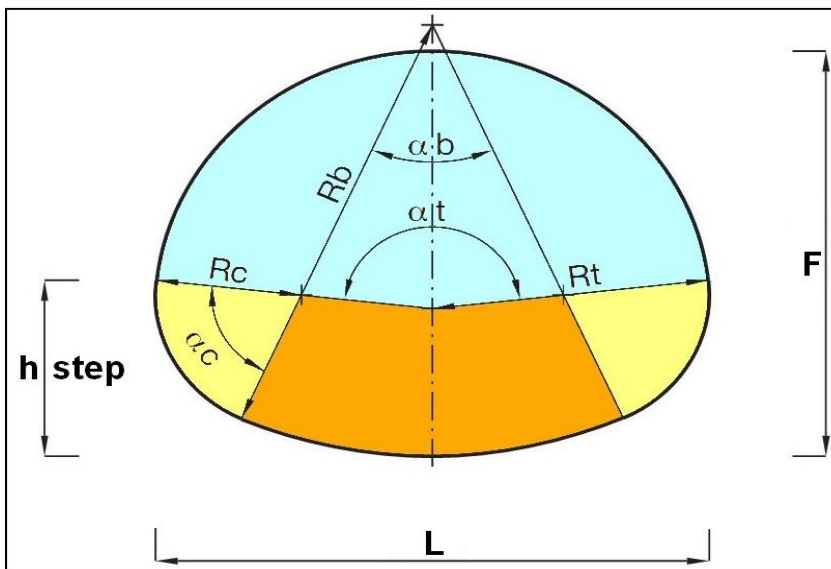


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	8
Luce : (L) m.	4.27
Freccia : (F) m.	3.77
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 227.07

Raggio : (Rt) mm. 2135

Intervalli totali tetto : n° 36

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4

Angolo : (αb) ° 32.93

Raggio : (Rb) mm. 4498

Intervalli totali base : n°. 11

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

Intervalli totali : n°. 55

Sviluppo totale : m. 12.93

Area : m². 13.09

Altezza step (h) : m. 0.79

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2135	8	2000	53.67	230	1928
	2135	10	2470	66.29	347	2335
CORNER	1077	4	1060	56.39	128	1018
BASE	4498	4	1060	13.50	31	1058
	4498	7	1765	22.48	86	1754

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

