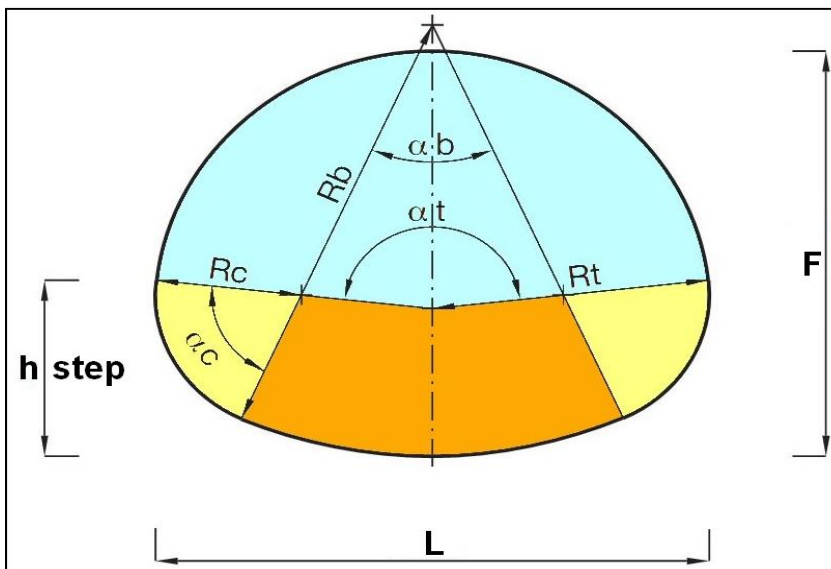


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	10
Luce : ( L ) m.	4.49
Freccia : ( F ) m.	3.97
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 234.03

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 2244

Intervalli totali tetto : n° 39

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 10 10 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 50.00

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1077

Intervalli totali corner : n°. 4

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4

Angolo : (  $\alpha_b$  ) ° 25.97

Raggio : (  $R_b$  ) mm. 5702

Intervalli totali base : n°. 11

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 7

Intervalli totali : n°. 58

Sviluppo totale : m. 13.63

Area : m². 14.53

Altezza step ( h ) : m. 0.71

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	2244	9	2235	57.07	273	2144
	2244	10	2470	63.07	331	2347
<b>CORNER</b>	1077	4	1060	56.39	128	1018
<b>BASE</b>	5702	4	1060	10.65	25	1058
	5702	7	1765	17.74	68	1758

