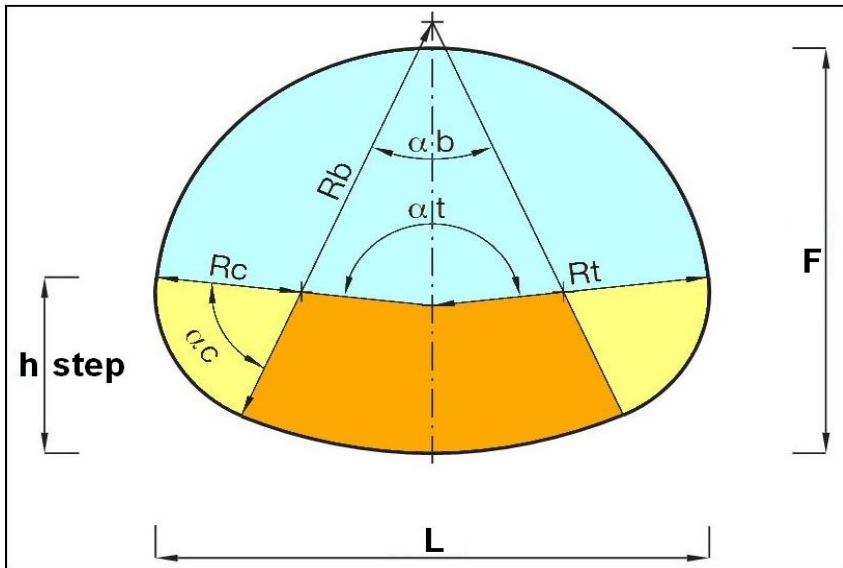


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	TC	
Codice :	14	
Luce : (L)	m.	5.24
Freccia : (F)	m.	4.93
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 241.47

Raggio : (Rt) mm. 2621

Intervalli totali tetto : n° 47

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 18.53

Raggio : (Rb) mm. 5813

Intervalli totali base : n°. 8

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

Intervalli totali : n°. 69

Sviluppo totale : m. 16.22

Area : m². 20.82

Altezza step (h) : m. 0.97

Piastre totali : n°. 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2621	9	2235	48.86	235	2168
	2621	10	2470	53.99	286	2380
	2621	10	2470	53.99	286	2380
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	5813	8	2000	19.71	86	1990

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

