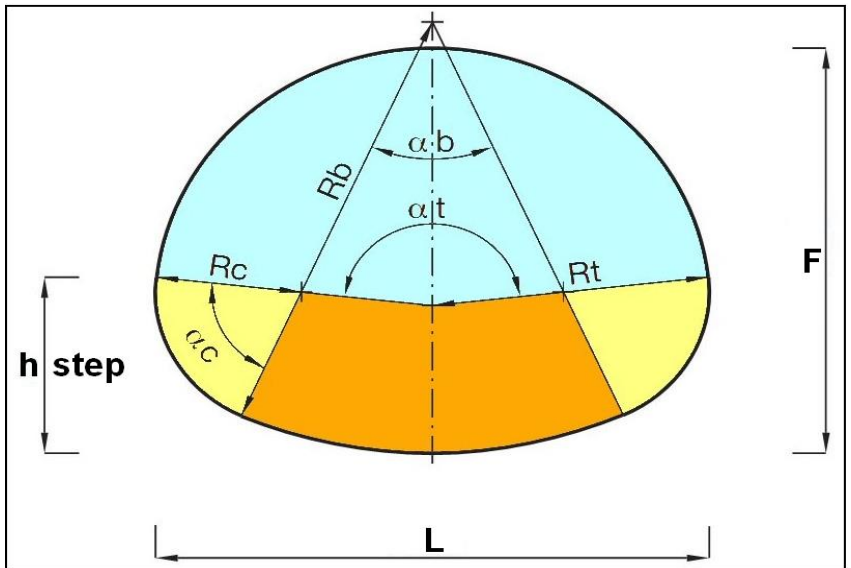


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	TC		
Codice :	15		
Luce : (L)	m.	5.51	
Freccia : (F)	m.	5.11	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 229.85

Raggio : (Rt) mm. 2753

Intervalli totali tetto : n° 47

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 30.15

Raggio : (Rb) mm. 4912

Intervalli totali base : n° 11

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

Intervalli totali : n° 72

Sviluppo totale : m. 16.92

Area : m². 22.64

Altezza step (h) : m. 1.20

Piastre totali : n° 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2753	9	2235	46.52	224	2174
	2753	10	2470	51.41	272	2388
	2753	10	2470	51.41	272	2388
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	4912	4	1060	12.36	29	1058
	4912	7	1765	20.59	79	1756

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

