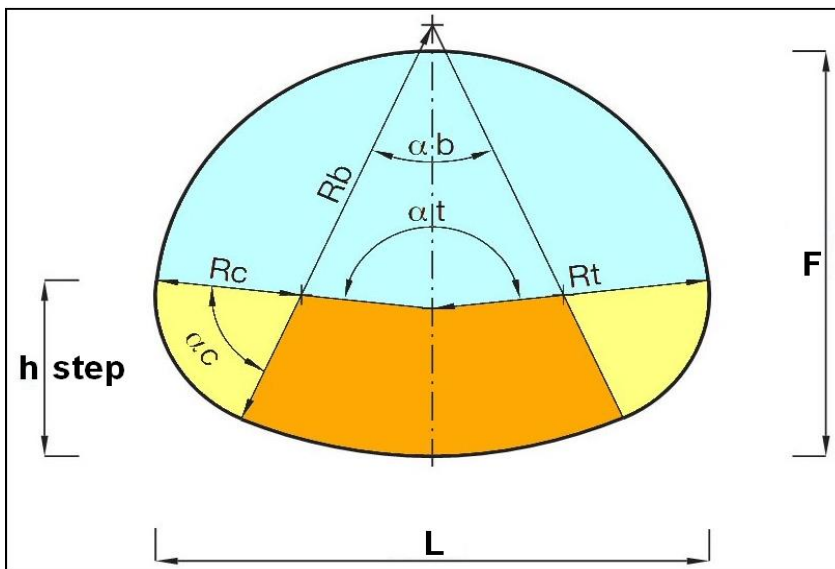


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	17
Luce : (L) m.	5.97
Freccia : (F) m.	5.49
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 234.38

Raggio : (Rt) mm. 2987

Intervalli totali tetto : n° 52

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 8 10 10

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 25.62

Raggio : (Rb) mm. 6307

Intervalli totali base : n°. 12

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali : n°. 78

Sviluppo totale : m. 18.33

Area : m². 26.51

Altezza step (h) : m. 1.13

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	2987	8	2000	38.36	166	1963
	2987	10	2470	47.38	252	2400
	2987	10	2470	47.38	252	2400
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	6307	4	1060	9.63	22	1059
	6307	8	2000	18.17	79	1992

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

