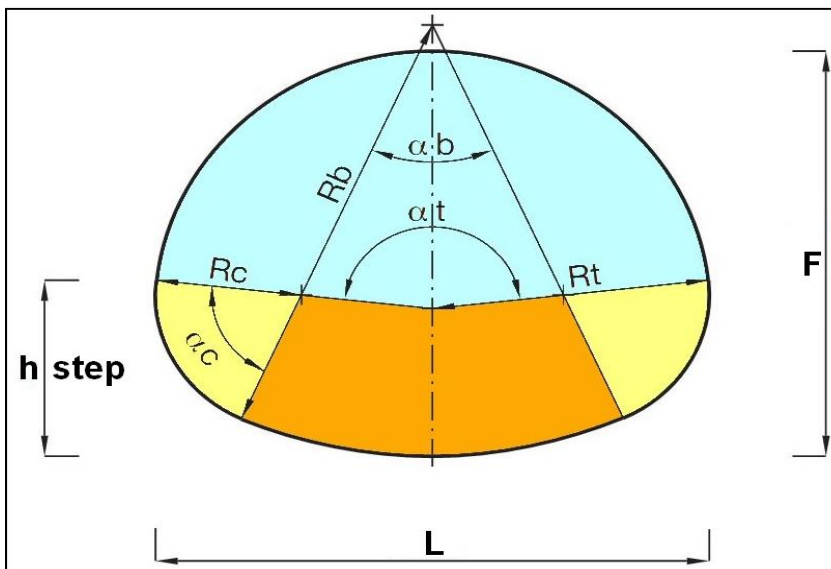


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

| | |
|--|------|
| Ondulazione : | T200 |
| Tipo : | TC |
| Codice : | 18 |
| Luce : (L) m. | 6.27 |
| Freccia : (F) m. | 5.74 |
| Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2 | |
| Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149 | |



Angolo : (α_t) ° 240.38

Raggio : (R_t) mm. 3137

Intervalli totali tetto : n° 56

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 19.62

Raggio : (R_b) mm. 8235

Intervalli totali base : n°. 12

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali : n°. 82

Sviluppo totale : m. 19.27

Area : m². 29.26

Altezza step (h) : m. 1.03

Piastre totali : n°. 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

| | Raggio mm. | Intervalli n°. | Sviluppo mm. | Angolo ° | Freccia mm. | Corda mm. |
|---------------|------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------|
| TETTO | 3137 | 9 | 2235 | 40.82 | 197 | 2188 |
| | 3137 | 10 | 2470 | 45.11 | 240 | 2407 |
| | 3137 | 10 | 2470 | 45.11 | 240 | 2407 |
| CORNER | 1885 | 7 | 1765 | 53.65 | 203 | 1701 |
| | | | | | | |
| BASE | 8235 | 4 | 1060 | 7.38 | 17 | 1059 |
| | 8235 | 8 | 2000 | 13.92 | 61 | 1995 |
| | | | | | | |

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

