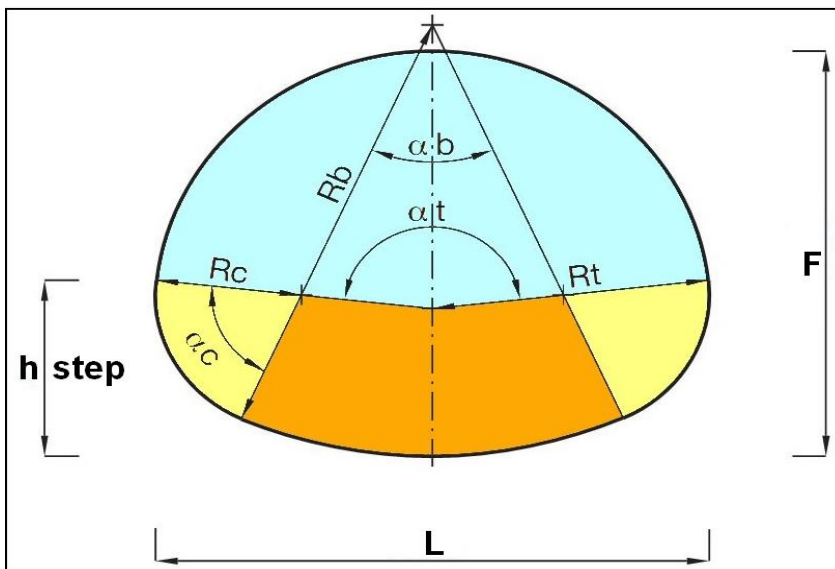


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	TC	
Codice :	20	
Luce : (L)	m.	6.55
Freccia : (F)	m.	5.91
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 230.23

TETTO

Raggio : (Rt) mm. 3275

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 10 10

Intervalli totali tetto : n° 56

Angolo : (αc) ° 50.00

CORNER

Raggio : (Rc) mm. 1885

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Intervalli totali corner : n° 7

Angolo : (αb) ° 29.77

BASE

Raggio : (Rb) mm. 6785

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

Intervalli totali base : n° 15

Intervalli totali : n° 85

Sviluppo totale : m. 19.98

Area : m². 31.39

Altezza step (h) : m. 1.25

Piastre totali : n° 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3275	9	2235	39.10	189	2192
	3275	10	2470	43.21	230	2412
	3275	10	2470	43.21	230	2412
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	6785	7	1765	14.90	57	1760
	6785	8	2000	16.89	74	1993

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

