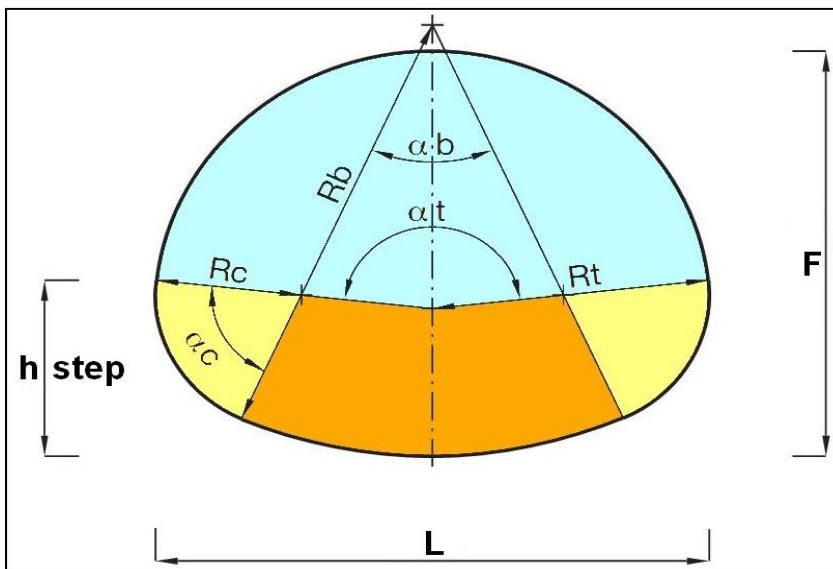


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	23
Luce : ( L ) m.	7.20
Freccia : ( F ) m.	6.41
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (  $\alpha t$  ) ° 228.02

Raggio : (  $Rt$  ) mm. 3602

Intervalli totali tetto : n° 61

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 7 10 10 10 10

Angolo : (  $\alpha c$  ) ° 50.00

Raggio : (  $Rc$  ) mm. 1885

Intervalli totali corner : n° 7

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

Angolo : (  $\alpha b$  ) ° 31.98

Raggio : (  $Rb$  ) mm. 7579

Intervalli totali base : n° 18

**BASE**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 10

Intervalli totali : n° 93

Sviluppo totale : m. 21.86

Area : m². 37.46

Altezza step ( h ) : m. 1.34

Piastre totali : n° 11

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	3602	7	1765	28.08	108	1747
	3602	10	2470	39.29	210	2422
	3602	10	2470	39.29	210	2422
<b>CORNER</b>	1885	7	1765	53.65	203	1701
<b>BASE</b>	7579	8	2000	15.12	66	1994
	7579	10	2470	18.67	100	2459

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

