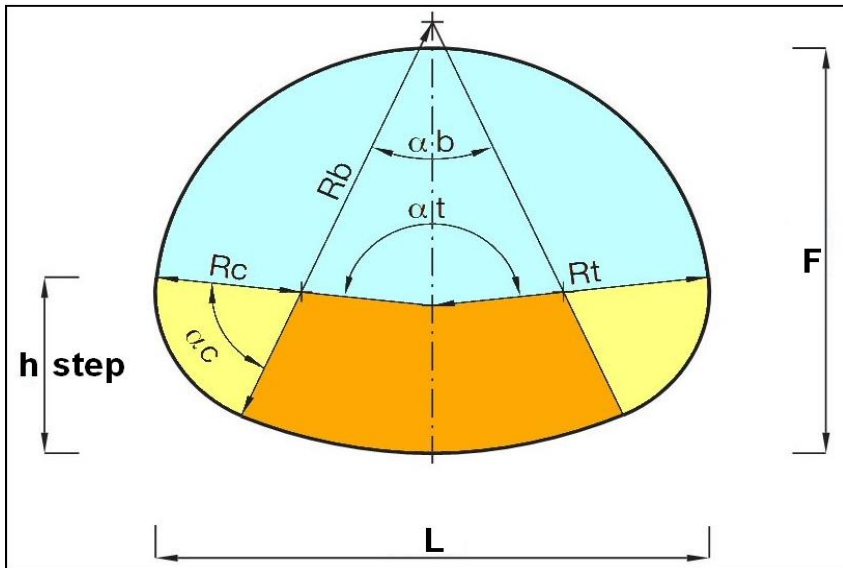


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	25
Luce : (L) m.	7.57
Freccia : (F) m.	6.73
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α_t) ° 234.80

Raggio : (R_t) mm. 3785

Intervalli totali tetto : n° 66

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 9 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 50.00

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n°. 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (α_b) ° 25.20

Raggio : (R_b) mm. 9616

Intervalli totali base : n°. 18

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 10

Intervalli totali : n°. 98

Sviluppo totale : m. 23.03

Area : m². 41.54

Altezza step (h) : m. 1.20

Piastre totali : n°. 11

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3785	9	2235	33.83	164	2203
	3785	10	2470	37.39	200	2426
	3785	10	2470	37.39	200	2426
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	9616	8	2000	11.92	52	1996
	9616	10	2470	14.72	79	2463

